



HeiÃ¿wasser-Hochdruckreiniger HDR-H 78-18

HeiÃ¿wasser-Hochdruckreiniger HDR-H 78-18

- Aufheizen des Wassers durch Dieselerbrennung
- Arbeitsdruck und Wassertemperatur regulierbar zur optimalen Anpassung an die jeweilige Reinigungsaufgabe, auch Kaltwasserbetrieb mÃ¶glich
- Dampfstufe zur Entfernung von hartnÃ¤ckiger Verschmutzung auch ohne chemische ZusÃ¤tze
- Leistungsstark und langlebig durch langsam laufenden, 4-poligen Drehstrommotor
- ErmÃ¼dungs- und verschleiÃ¿mindernde Total-Stop-Timed-Pumpensteuerung: Start und Stopp des Pumpenmotors mit Sanftanlauf wÃ¤hrend des Betriebs und um vierzig Sekunden zeitverzÃ¶gerter Abschaltung, Steuerung durch Ã¶ffnen und SchlieÃ¿en der Pistole â Ihr Vorteil: ErmÃ¼dungsarmes Bedienen mit weniger DruckstÃ¶Ãen, keine Ãberhitzung der Pumpe durch hÃ¤ufiges Ein- und Ausschalten, ErhÃ¶hung der Standzeit aller Bauteile
- Sehr robuste 3-Kolben-Axialpumpe mit Messingkopf und Keramik-Kolben
- Ansaugen von Reinigungsmittel aus externem Tank mÃ¶glich, Ansaugschlauch im Lieferumfang
- Effektiver Verkalkungsschutz durch Antikalk-Einrichtung
- Praktische Halterungen fÃ¼r Strahlrohr und Netzkabel
- Bequem manÃ¶vrierbar Ã¼ber ergonomischen Handgriff, zwei groÃe RÃ¤der und zwei Lenkrollen mit Feststellbremse
- Verladen Ã¼ber stabilen KranbÃ¼gel mÃ¶glich
- QualitÃ¤t Made in Europe
- Zwei Jahre Garantie

Technische Details

- Arbeitsdruck max. 180 bar
- Betriebsdauer, empfohlen max. 12 h/Woche
- FÃ¶rdermenge max. 780 l/h
- Temperatur max. 140Â°C
- Brennstoff Diesel
- LÃ¤nge (Produkt) ca. 950 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 620 mm
- HÃ¶he (Produkt) ca. 850 mm
- Gewicht (Netto) ca. 115 kg
- Motor Drehzahl 1400 min⁻¹
- Aufnahmeleistung 5,0 kW
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Brennstofftank Volumen 18 l
- Brennstoffverbrauch 4,6 l/h
- Reinigungsmitteltank Volumen 3,5 l



- Antikalkeinrichtungstank Volumen 2,5 l

Lieferumfang

- Handspritzpistole
- Strahlrohr
- Flachstrahl Düse 25°
- Schlauchtrommel mit Hochdruckschlauch 15 m
- Düsenreinigungsnadel
- Reinigungsmittel-Ansaugschlauch für externen Tank, 1 m

Ausstattung

- Motor 4-polig, Langsamläufer
- Pumpe Drei-Kolben-Axialpumpe mit Messingkopf
- Pumpensteuerung Total Stop Timed
- Selbstansaugende Pumpe
- Sicherheitsventil
- Integrierter Reinigungsmitteltank
- Reinigungsmitteltank 3,5 l
- Reinigungsmittel Regulierung
- Ansaugsystem Reinigungsmittel Hochdruck, regulierbar
- Verkalkungsschutz-Einrichtung (Tank, Pumpe)
- Kalkschutzmittel Tank 2,5 l
- Wassertemperatur regulierbar
- Kaltwasserbetrieb möglich
- Dampfstufe
- Wasserfilter
- Arbeitsdruck regulierbar
- Manometer für Arbeitsdruck
- Verzögerter Brennerstart
- Brennerstopp bei erloschener Flamme
- Durchflussüberwachung
- Kontrolllampe für Stromversorgung
- Kontrolllampe für Brennstoffmangel
- Bedienfeld mit umfangreichen Statusanzeigen
- Hochdruckschlauch 15 m
- Hochdruckschlauch Druckträger Gummischlauch, mit Textilgewebe verstärkt
- Aufbewahrung Halterungen für Strahlrohr und Netzkabel
- Fahrwerk / Transporteinrichtung 2 große Räder, 2 Lenkrollen mit Feststellbremse, starre Handgriffe, Kranbügel
- Räder Durchmesser 260 mm

Sku : 7150781