



Heißwasser-Hochdruckreiniger HDR-H 48-15

Heißwasser-Hochdruckreiniger HDR-H 48-15

- Wahlweise im Kalt- oder Heißwasserbetrieb einsetzbar
- Aufheizen des Wassers auf max. 90 °C durch Dieselverbrennung
- Elektrische Drei-Kolben-Axialpumpe mit Messingkopf
- Induktionsmotor mit Motorschutzschalter
- Wasserfilter zum Schutz der Pumpe vor Schmutzteilchen
- Total-Stop-Pumpensteuerung: Start und Stopp des Pumpenmotors ohne Verzögerung über einen Druckschalter durch Öffnen und Schließen der Pistole
- Hilfsmotor zur Belüftung der Kesseleinheit
- Inklusive Handspritzpistole mit Druckregelung
- Bequem manövrierbar über ergonomischen Handgriff
- Gummibeschichtete Räder mit 210 mm Durchmesser
- Zwei Jahre Garantie

Technische Details

- Arbeitsdruck max. 110 bar
- Betriebsdauer, empfohlen max. 2,5 h/Woche
- Fördermenge max. 480 l/h
- Temperatur max. 90°C
- Brennstoff Diesel
- Länge (Produkt) ca. 580 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 440 mm
- Höhe (Produkt) ca. 930 mm
- Gewicht (Netto) ca. 43 kg
- Motor Drehzahl 2800 min⁻¹
- Aufnahmeleistung 2,3 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Schalleistungspegel LwA 96 dB(A)
- Schalldruckpegel LpA 80 dB(A)
- Brennstofftank Volumen 4 l
- Brennstoffverbrauch 2,3 l/h
- Reinigungsmitteltank Volumen 0,25 l

Lieferumfang

- Handspritzpistole mit Druckregelung



- Gebogene Lanze
- Strahldüse 25°
- Hochdruckschlauch 10 m
- Schaumvorsatz

Ausstattung

- Motor 2-polig
- Motorschutzschalter
- Pumpe Drei-Kolben-Axialpumpe mit Messingkopf
- Pumpensteuerung Total Stop System
- Easy-Start Funktion
- Selbstansaugende Pumpe
- Sicherheitsventil
- Integrierter Reinigungsmitteltank
- Wasserfilter
- Verzögerter Brennerstart
- Separate Brennerlüftungs-Einheit
- Hochdruckschlauch 10 m
- Hochdruckschlauch Druckträger Gummischlauch, mit Textilgewebe verstärkt
- Fahrwerk / Transporteinrichtung Zwei Gummiräder und Metallfuß
- Räder Durchmesser 210 mm

Sku : 7150481