



## Hartauftragungsdraht (1.4718/HB600)

### Hartauftragungsdraht (1.4718/HB600)

#### Stahl-Hartauftragungsdraht 1.4718 für zähnharte Oberflächen

Spezial-Schweißdraht aus Chrom-Silizium-Stahl für das MIG/MAG- und WIG-Schweißen zähharter, abriebfester Auftragungen auf Baustahl, Stahlguss und Mangan-Hartstahl.

Beispiele: Rollen, Laufflächen, Raupenketten, Laufräder, Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Nocken, Spannbacken, Prallbacken, Mischerarme, Ambosse ...

MIG/MAG-Verarbeitung unter Schutzgas Argon, Mischgase  
M 21 – M 33, CO<sub>2</sub>, C 1, WIG-Verarbeitung mit Abspulgerät unter Schutzgas Argon.

Das Schutzgas beeinflusst das Härteergebnis. Unbehandeltes Schweißgut ist durch Schleifen bearbeitbar. Rissempfindliche Grundwerkstoffe auf 200 bis 300 °C vorwärmen. Bei sehr rissempfindlichem Grundwerkstoff Zwischenlage schweißen.

Norm-Schweißdrahtrollen 15 kg für MIG/MAG-Schweißgeräte oder WIG-Abspulgerät, Schweißdraht-Ø 1,0 / 1,2 / 1,6 mm.

Normbezeichnung DIN 8555 – MSG 6 – 60

Werkstoffnummer 1.4718

Stromart MIG/MAG Gleichstrom Pluspol (= +)

Stromart WIG Gleichstrom Minuspol (= -)

#### Technische Daten

- Durchmesser: 300mm
- Pro Spule: 15kg
- SG: sonstige

**Skü** : 54196