



Hartauftragungsdraht (1.4718/HB600)

Hartauftragungsdraht (1.4718/HB600)

Stahl-Hartauftragungsdraht 1.4718 fÄ¼r zÄ¼hnharte OberflÄ¼chen

Spezial-SchweiÄ?draht aus Chrom-Silizium-Stahl fÄ¼r das MIG/MAG- und WIG-SchweiÄ?en zÄ¼hnharter, abriebfester Auftragungen auf Baustahl, Stahlguss und Mangan-Hartstahl.

Beispiele: Rollen, LaufflÄ¼chen, Raupenketten, LaufrÄ¼der, Baggerteile, FÄ¼rdrerschnecken, Walzenbrecher, SchlaghÄ¼mmer, Nocken, Spannbacken, Prallbacken, Mischerarme, Ambosse ...

MIG/MAG-Verarbeitung unter Schutzgas Argon, Mischgase
M 21 – M 33, CO₂, C 1, WIG-Verarbeitung mit AbspulgerÄ¼t unter Schutzgas Argon.

Das Schutzgas beeinflusst das HÄ¼rteergebnis. Unbehandeltes SchweiÄ?gut ist durch Schleifen bearbeitbar. Rissempfindliche Grundwerkstoffe auf 200 bis 300 Ä°C vorwÄ¼rmen. Bei sehr rissempfindlichem Grundwerkstoff Zwischenlage schweiÄ?en.

Norm-SchweiÄ?drahtrollen 15 kg fÄ¼r MIG/MAG-SchweiÄ?gerÄ¼te oder WIG-AbspulgerÄ¼t, SchweiÄ?draht-Ä? 1,0 / 1,2 / 1,6 mm.

Normbezeichnung DIN 8555 – MSG 6 – 60

Werkstoffnummer 1.4718

Stromart MIG/MAG Gleichstrom Pluspol (= +)

Stromart WIG Gleichstrom Minuspol (= -)

Technische Daten

- Durchmesser: 300mm
- Pro Spule: 15kg
- SG: sonstige

Skü : 54198