



## Halbautomatische Mehrspindel-Bohrmaschine MDB 23 PRO

### Halbautomatische Mehrspindel-Bohrmaschine MDB 23 PRO

- 23 Bohrspindeln mit Schnellspannsystem, fünf Schnellspannfutter im Lieferumfang enthalten
- Massiver Arbeitstisch aus Stahl
- Patentiertes System zur schnellen und einfachen Justierung der Bohrtiefe über Spiralscheibe
- Pneumatische Bohrkopfschwenkung, zum Bohren in jeder Position zwischen 0° und 90°
- Zweifach geführte Seitenanschlüsse aus Gusseisen präzise über Drehrad mit Zahnwerk einstellbar
- HöhenEinstellung des Bohrkopfes über Zahnwerk
- Zwei positionierbare Pneumatik-Spannzylinder
- Dank 704 mm Achsabstand ist auch eine Bearbeitung von 2 Werkstücken mit je 348 mm Breite möglich

#### Technische Details

- Arbeitstischlänge 949 mm
- Arbeitstischbreite 338 mm
- Länge (Produkt) ca. 1285 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 872 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1300 mm
- Gewicht (Netto) ca. 265 kg
- Aufnahmeleistung 1,5 kW
- Abgabeleistung 1,1 kW
- Nennbetriebsart Antriebsmotor S3
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Schalldruckpegel 78,3 dB(A)
- Pneumatischer Anschluss Arbeitsdruck 6 - 8 bar
- Max. Bohrbreite 704 mm
- Bohrtiefe max. bei 90° 65 mm
- Anzahl Spindeln 23
- Spindelabstand 32 mm
- Spindelabstand erste zu letzte 896 mm
- Spindelabstand ausreichend für zwei Werkstücke mit je 348 mm Breite
- Spindeldrehzahl(en) 2800 min<sup>-1</sup>
- Schwenkung Bohraggregat 0 - 90°
- Max. Werkstückhöhe 130 mm
- Absaugstutzendurchmesser 80 mm

#### Lieferumfang



- Zwei pneumatische Druckzylinder
- FÄ¼nf Schnellspannfutter
- Zwei Anschlaglineale mit je 1,5 m LÄ¼nge
- Vier KlappanschlÄ¼ge fÄ¼r die Anschlaglineale
- Eine Einstelllehre fÄ¼r die Feineinstellung der KlappanschlÄ¼ge auf den Anschlaglinealen

## **Ausstattung**

Seitenanschlag aus Gusseisen, zweifach gefÄ¼hrt – prÄ¼zise Einstellung Ä¼ber Drehrad mit ZÄ¼hlwerk

**Sku** : 5301023