



## Halbautomatische Mehrspindel-Bohrmaschine MDB 21 PRO

### Halbautomatische Mehrspindel-Bohrmaschine MDB 21 PRO

- Bohrspindeln mit Schnellspannsystem, fünf Schnellspannfutter im Lieferumfang enthalten
- Massiver Arbeitstisch aus Stahl
- Patentiertes System zur schnellen und einfachen Justierung der Bohrtiefe über Spiralscheibe
- Pneumatische Bohrkopfschwenkung, zum Bohren in jeder Position zwischen 0° und 90°
- Abklappbare Seitenanschlüge aus Gusseisen mit Rundstangenführung
- Seitenanschlüge mithilfe einer Lupe einfach an Millimeterskala einstellbarretierbar
- Höheneinstellung des Bohrkopfes über Zählwerk
- Zwei positionierbare Pneumatik-Spannzylinder
- Dank 640 mm Achsabstand ist auch eine Bearbeitung von 2 Werksstücken mit je 316 mm Breite möglich

#### Technische Details

- Arbeitstischlänge 885 mm
- Arbeitstischbreite 332 mm
- Länge (Produkt) ca. 1015 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 990 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1270 mm
- Gewicht (Netto) ca. 260 kg
- Aufnahmeleistung 1,5 kW
- Abgabeleistung 1,1 kW
- Nennbetriebsart Antriebsmotor S3
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Schalldruckpegel 78,3 dB(A)
- Pneumatischer Anschluss Arbeitsdruck 6 – 8bar
- Max. Bohrbreite 640 mm
- Bohrtiefe max. bei 90° 65 mm
- Anzahl Spindeln 21
- Spindelabstand 32 mm
- Spindelabstand erste zu letzte 640 mm
- Spindelabstand ausreichend für zwei Werksstücke mit je 316 mm Breite
- Spindeldrehzahl(en) 2800 min<sup>-1</sup>
- Schwenkung Bohraggregat 0 – 90°
- Max. Werkstückhöhe 130 mm
- Absaugstutzendurchmesser 80 mm



## Lieferumfang

- Zwei pneumatische Druckzylinder
- Fünf Schnellspannfutter
- Zwei Anschlaglineale mit je 1,5 m Länge
- Vier Klappanschläge für die Anschlaglineale
- Eine Einstelllehre für die Feineinstellung der Klappanschläge auf den Anschlaglinealen

## Ausstattung

Seitenanschlag aus Gusseisen, abklappbar und mit Rundstangenführung – einfache Einstellung mithilfe einer Lupe und Millimeterskala

**Skü** : 5301021