



Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 55V

Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 55V

- Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Gewindeschneideinrichtung
- Hauptschalter
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Bohrtiefenanschlag
- 24V DC Elektronik
- Elektronischer Pinolenvorschub
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden
- Vorschubabschaltung programmierbar
- Gut ablesbares digitales Display
- Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- Digitaler Nullpunkt setzbar
- Externer Kühlmittel tank
- Bohr- und Gewindetiefeneinstellung
- Tiefenauswahl frei einstellbar über das digitale Display. Im Gewindeschneidmodus schaltet die Maschine automatisch von rechts auf links um und schaltet bei Erreichen der Bohrtiefe automatisch ab.
- Werkstückzähler für Bohren / Gewinde

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 850 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 1060 mm
- Höhe (Produkt) ca. 2500 mm
- Gewicht (Netto) ca. 900 kg
- Bohrleistung Stahl (S235JR) 55 mm
- Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) 50 mm
- Gewindeschneiden Stahl (S235JR) M 42
- Bohrtisch Arbeitsfläche Länge 600 mm
- Bohrtisch Arbeitsfläche Breite 600 mm
- Bohrtisch T-Nuten Größe 16 mm
- Bohrtisch T-Nuten Anzahl 3
- Bohrtisch T-Nuten Abstand 160 mm
- Traglast Bohrtisch 350 kg
- Abstand Spindel – Bohrtisch max. 725 mm



- Abstand Spindel – Bohrtisch min. 130 mm
- Drehzahlbereich 10 – 3000 min⁻¹
- Anzahl der Drehzahlbereiche 4 Stufen
- Leistung Antriebsmotor 2,8 kW
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Pinolenhub 190 mm
- Pinolendurchmesser 60 mm
- Spindelaufnahme MK 4
- Ausladung 405 mm

Lieferumfang

- Schnellspanbohrfutter 1 – 16 mm
- Morsekonus MK 4-B16
- Getriebeöl

Sku : 3034267