



## Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 45G

### Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 45G

- Schwere, massive Gussausführung
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- Elektronik 24V DC
- Bohrtiefenanschlag
- Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- Gewindeschneideinrichtung
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Hauptschalter
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit parallel verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne, rückseitig stark verrippt, um  $\pm 90^\circ$  seitlich kippbar
- Kühlmittleinrichtung und externer Kühlmittelbehälter kann zur leichten und vollständigen Entleerung entnommen werden
- Extrem stabile, dickwandige Guss säule für hohe Kraftaufnahme
- Massive Grundplatte mit parallel verlaufenden T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel Nr. 3050032) erhältlich
- Mechanischer Pinolenvorschub

### Technische Details

- Säulendurchmesser 150 mm
- Länge (Produkt) ca. 880 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 595 mm
- Höhe (Produkt) ca. 2445 mm
- Gewicht (Netto) ca. 530 kg
- Bohrleistung Stahl (S235JR) 40 mm
- Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) 35 mm
- Gewindeschneiden Stahl (S235JR) M 30
- Bohrtisch Arbeitsfläche Länge 530 mm
- Bohrtisch Arbeitsfläche Breite 530 mm
- Bohrtisch T-Nuten Größe 18 mm
- Bohrtisch T-Nuten Anzahl 3
- Bohrtisch T-Nuten Abstand 125 mm
- Bohrtischdrehung  $360^\circ$
- Bohrtischneigung  $\pm 90^\circ$
- Traglast Bohrtisch 250 kg



- Abstand Spindel – Bohrtisch max. 740 mm
- Abstand Spindel – Bohrtisch min. 130 mm
- Drehzahlbereich 95 – 1520 min<sup>-1</sup>
- Anzahl der Drehzahlbereiche 8 Stufen
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Abstand Spindel – Maschinenfuß max. 1210 mm
- Maschinenfuß Arbeitsfläche Länge 435 mm
- Maschinenfuß Arbeitsfläche Breite 445 mm
- Maschinenfuß T-Nuten Größe 18 mm
- Maschinenfuß T-Nuten Anzahl 2
- Maschinenfuß T-Nuten Abstand 150 mm
- Pinolenhub 170 mm
- Spindelaufnahme MK 4
- Ausladung 350 mm
- Pinolenvorschub automatisch
- Geschwindigkeit Pinolenvorschub 0,1 – 0,2 mm/U
- Geschwindigkeitsstufen Pinolenvorschub 3 Stufen
- Antriebsleistung Spindelmotor 2,2 kW
- Kühlmittelpumpe Leistung Antriebsmotor 100 W

## Lieferumfang

- Schnellspanbohrfutter 1 – 16 mm
- Morsekonus MK 4-B16
- Bedienwerkzeug

**Skü :** 3034255