



## Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 35G

### Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 35G

- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- Elektronik 24V DC
- Bohrtiefenanschlag
- Elektrischer Pinolenvorschub
- Wartungsarmes, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe
- Gewindeschneideinrichtung
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Hauptschalter
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Groß dimensionierter massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne, rückseitig stark verrippt, um  $\pm 90^\circ$  seitlich kippbar
- Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittelbehälter in der Grundplatte integriert
- Spänefilter reinigt das Kühlmittel von groben Bestandteilen
- Extrem stabile, dickwandige Guss säule für hohe Kraftaufnahme
- Massive Grundplatte mit parallel verlaufende T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel Nr. 3050032) erhältlich

### Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 860 mm
- Säulendurchmesser 115 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 474 mm
- Höhe (Produkt) ca. 2175 mm
- Gewicht (Netto) ca. 350 kg
- Bohrleistung Stahl (S235JR) 35 mm
- Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) 26 mm
- Gewindeschneiden Stahl (S235JR) M 24
- Bohrtisch Arbeitsfläche Länge 400 mm
- Bohrtisch Arbeitsfläche Breite 420 mm
- Bohrtisch Art der T-Nuten diagonal
- Bohrtisch T-Nuten Größe 14 mm
- Bohrtisch T-Nuten Anzahl 2
- Traglast Bohrtisch 200 kg
- Abstand Spindel – Bohrtisch max. 800 mm
- Abstand Spindel – Bohrtisch min. 65 mm



- Drehzahlbereich 75 – 2000 min<sup>-1</sup>
- Anzahl der Drehzahlbereiche 8 Stufen
- Leistung Antriebsmotor 1,5 / 2,2 kW
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Abstand Spindel – Maschinenfuß max. 1217 mm
- Maschinenfuß Arbeitsfläche Länge 420 mm
- Maschinenfuß Arbeitsfläche Breite 395 mm
- Maschinenfuß T-Nuten Größe 14 mm
- Maschinenfuß T-Nuten Anzahl 2
- Maschinenfuß T-Nuten Abstand 150 mm
- Pinolenhub 125 mm
- Spindelaufnahme MK 4
- Ausladung 285 mm
- Geschwindigkeit Pinolenvorschub 0,05 – 0,15 mm/U
- Geschwindigkeitsstufen Pinolenvorschub 3 Stufen
- Kühlmittelpumpe Leistung Antriebsmotor 40 W

## Lieferumfang

- Schnellspanbohrfutter 1 – 16 mm
- Morsekonus MK 4/B16

**Skü :** 3034250