



Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 26GT

Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 26GT

- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- Getriebe mit PA6 Zahnrädern
- Großer Drehzahlbereich
- Schwere, massive Gussausführung
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Integrierter Austreiber für einen leichten Werkzeugwechsel
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- Dickwandige Gusssäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Massive Grundplatte, groß dimensioniert und rückseitig stark verrippt

Technische Daten

- Säulendurchmesser 92 mm
- Länge (Produkt) ca. 610 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 380 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1430 mm
- Gewicht (Netto) ca. 158 kg
- Bohrleistung Stahl (S235JR) 24 mm
- Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) 21 mm
- Bohrtisch Arbeitsfläche Länge 380 mm
- Bohrtisch Arbeitsfläche Breite 380 mm
- Bohrtisch Art der T-Nuten diagonal
- Bohrtisch T-Nuten Größe 14 mm
- Bohrtisch T-Nuten Anzahl 2
- Bohrtischdrehung 360°
- Traglast Bohrtisch 80 kg
- Abstand Spindel – Bohrtisch max. 450 mm
- Drehzahlbereich 75 – 2900 min⁻¹
- Anzahl der Drehzahlbereiche 8 Stufen
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Abstand Spindel – Maschinenfuß max. 610 mm



- Maschinenfuß Arbeitsfläche Länge 350 mm
- Maschinenfuß Arbeitsfläche Breite 356 mm
- Maschinenfuß T-Nuten Größe 14 mm
- Maschinenfuß T-Nuten Anzahl 2
- Maschinenfuß T-Nuten Abstand 120 mm
- Pinolenhub 127 mm
- Spindelaufnahme MK 3
- Ausladung 235 mm
- Antriebsleistung Spindelmotor 1,1 / 1,5 kW

Lieferumfang

- Adapter MK3-B16

Sku : 3034220