



Getriebe-Säulenbohrmaschine GBM 4/50 SGA TOUCH

Getriebe-Säulenbohrmaschine GBM 4/50 SGA TOUCH

Die Modelle der GBM SGA TOUCH-Serie bieten die perfekte Option für Werkstätten aller Art, sei es für Wartungszwecke oder die Fertigung. Diese strapazierfähigen Bohrmaschinen sind mit einem Touchscreen-Bediendisplay ausgestattet, das dem Anwender bei der Auswahl der optimalen Bearbeitungsparameter hilft. Die Spindeldrehzahl kann kontinuierlich angepasst werden, während der Pinolenvorschub ein robustes Schaltgetriebe aufweist. Der Aufspanntisch kann motorisiert in der Höhe verstellt werden, was die Handhabung schwerer Werkstücke erleichtert. Diese Bohrmaschinen eignen sich hervorragend für die Einzel- und Kleinserienfertigung sowie für den Einsatz in der Instandhaltung und im Bereich Stahl- und Hallenbau.

Weitere Details

- Bedienfeld mit Touchscreen und Zusatzfunktionen
- Automatischer Vorschub mit einem robusten Schaltgetriebe
- Stufenlose Drehzahlverstellung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Arbeitstisch

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 50 mm
- Gewindeschneidleistung M30
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 4
- Drehzahlbereich 50-2 000 UpM
- Drehzahlstufen stufenlos
- Pinolenhub 200 mm
- Pinolenvorschubstufen 6
- Säulen-Durchmesser 180 mm
- Pinolenvorschub 0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,5 mm/U
- T-Nuten, Breite 14 mm
- Bohrtischhub 515 mm
- Spindelausladung 360 mm
- Bohrtisch schwenkbar $\pm 50^\circ$
- Bohrtisch drehbar $\pm 50^\circ$
- Pinolenabstand Sockel 1165 mm
- Pinolenabstand Tisch 575 mm
- Bohrtischfläche 580x460 mm
- Motorleistung 3000 W
- Netzanschluss 400/50-60 V/Hz
- Kubatur 970x680x2340 mm



- Höhe (gesamt) 2340 mm
- Gewicht 720 kg

Skü : 82107