



Getriebe FrÄ¼s- und Bohrmaschine Modell MFB 50 LGT inkl. 3-Achs Digitale Positionsanzeige

Getriebe FrÄ¼s- und Bohrmaschine Modell MFB 50 LGT inkl. 3-Achs Digitale Positionsanzeige

Das aus Gussmodulen aufgebaute, robuste Modell MFB 50 L bietet hohe StabilitÄ¼t und FlexibilitÄ¼t fÄ¼r eine intensive Nutzung im metallverarbeitenden Gewerbe, Maschinen- und Werkzeugbau. Die Maschine ist mit einem hÄ¼henverstellbaren Koordinaten-Kreuztisch ausgestattet. Begrenzbare, stufenlose Antreibe der X- und Y-Achsen erÄ¼ffnen viele MÄ¼glichkeiten fÄ¼r eine serielle, halbautomatische Bearbeitung von WerkstÄ¼cken.

Hervorzuheben ist ein schwenk- und drehbarer Maschinenkopf mit extra groÄ¼erer Ausladung, durch den eine Bearbeitung von langen oder sperrigen, auch extern gespannten WerkstÄ¼cken ermÄ¼glich wird. Die Bedienung der MFB 50 L ist einfach und rasch erlernbar. Eine einzigartige PrÄ¼zision und rationelles Handling wird mit der optional erhÄ¼ltlichen, digitalen Positionsanzeige erreicht.

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B16, 1 – 16 mm
- Kegeldorn ISO 40 / B 18, IG M16
- Anzugsspindel M16
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- Super: X-/Y-Achsen stufenlos, Eilgang
- FrÄ¼sleistung Ä¼ 100 / 40 mm
- Kubatur 800 x 240 x 356 mm
- Spindelausladung 250 – 700 mm
- Tischweg 360 x 160 mm
- Schwenkbarer FrÄ¼skopf +- 90Ä¼
- Motor 2-stufig 1.500 W / 850 W, 400 V
- 8 Drehzahlen 115 – 1.750 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- PrÄ¼zisions-Mikrovorschub
- FrÄ¼sspindel mit PrÄ¼zisionslager
- Anzugsspindel fÄ¼r hohe Sicherheit
- FrÄ¼sspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag



- LeichtgÄ¼ngiger, prÄ¼ziser Kreuztisch mit T-Nuten und KÄ¼hlmittelrinne
- X- und Y-Achse mit stufenlosem Vorschub und Eilgang
- Integriertes KÄ¼hlmittelsystem mit RÄ¼cklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-FrÄ¼stischbeleuchtung
- Not-Aus-Taster / NullspannungsauslÄ¼ser
- Mit 3-Achs-Positionsanzeige

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 50mm
- Gewindeschneidleistung: M24
- FrÄ¼sleistung PlanfrÄ¼ser: 100mm
- FrÄ¼sleistung SchaftfrÄ¼ser: 40mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 40
- Drehzahlbereich 1: 115 – 875UpM
- Drehzahlbereich 2: 230 – 1.750UpM
- Drehzahlstufen: 8
- Pinolenhub: 120mm
- T-Nuten, Breite: 14mm
- Spindelausladung: 250 – 700mm
- FrÄ¼skopf Schwenkbereich: $\hat{A}\pm 90\hat{A}^\circ$
- FrÄ¼skopf drehbar: $\hat{A}\pm 90\hat{A}^\circ$
- Pinolenabstand Tisch: 60 – 356mm
- FrÄ¼stischflÄ¼che: 800x240mm
- Tischweg X x Y: 360 x 160mm
- FrÄ¼stischhub: 296mm
- Vorschubstufen X/Y: stufenlos
- Eilgang X/Y: Ja
- Motorleistung: (2-stufig) 1500 / 850W
- Vorschubantrieb X/Y: 200W
- KÄ¼hlmittelpumpe: 40W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kubatur: 800x240x356mm
- LÄ¼nge x Breite: 1110 x 1100mm
- HÄ¼he: 2080mm
- Gewicht: 610kg

Sku : 82151