



Getriebe Fräs- und Bohrmaschine Modell MFB 50 LGT inkl. 3-Achs Digitale Positionsanzeige

Getriebe Fräs- und Bohrmaschine Modell MFB 50 LGT inkl. 3-Achs Digitale Positionsanzeige

Das aus Gussmodulen aufgebaute, robuste Modell MFB 50 L bietet hohe Stabilität und Flexibilität für eine intensive Nutzung im metallverarbeitenden Gewerbe, Maschinen- und Werkzeugbau. Die Maschine ist mit einem höhenverstellbaren Koordinaten-Kreuztisch ausgestattet. Begrenzbare, stufenlose Antreibe der X- und Y-Achsen eröffnen viele Möglichkeiten für eine serielle, halbautomatische Bearbeitung von Werkstücken.

Hervorzuheben ist ein schwenk- und drehbarer Maschinenkopf mit extra großer Ausladung, durch den eine Bearbeitung von langen oder sperrigen, auch extern gespannten Werkstücken ermöglicht wird. Die Bedienung der MFB 50 L ist einfach und rasch erlernbar. Eine einzigartige Präzision und rationelles Handling wird mit der optional erhältlichen, digitalen Positionsanzeige erreicht.

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B16, 1 – 16 mm
- Kegeldorn ISO 40 / B 18, IG M16
- Anzugsspindel M16
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- Super: X-/Y-Achsen stufenlos, Eilgang
- Fräsleistung Ø 100 / 40 mm
- Kubatur 800 x 240 x 356 mm
- Spindelausladung 250 – 700 mm
- Tischweg 360 x 160 mm
- Schwenkbarer Fräskopf +- 90°
- Motor 2-stufig 1.500 W / 850 W, 400 V
- 8 Drehzahlen 115 – 1.750 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag



- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- X- und Y-Achse mit stufenlosem Vorschub und Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-Frästischbeleuchtung
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Mit 3-Achs-Positionsanzeige

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 50mm
- Gewindeschneidleistung: M24
- Fräsleistung Planfräser: 100mm
- Fräsleistung Schafffräser: 40mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 40
- Drehzahlbereich 1: 115 – 875UpM
- Drehzahlbereich 2: 230 – 1.750UpM
- Drehzahlstufen: 8
- Pinolenhub: 120mm
- T-Nuten, Breite: 14mm
- Spindelausladung: 250 – 700mm
- Fräskopf Schwenkbereich: $\pm 90^\circ$
- Fräskopf drehbar: $\pm 90^\circ$
- Pinolenabstand Tisch: 60 – 356mm
- Frästischfläche: 800x240mm
- Tischweg X x Y: 360 x 160mm
- Frästischhub: 296mm
- Vorschubstufen X/Y: stufenlos
- Eilgang X/Y: Ja
- Motorleistung: (2-stufig) 1500 / 850W
- Vorschubantrieb X/Y: 200W
- Kühlmittelpumpe: 40W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kubatur: 800x240x356mm
- Länge x Breite: 1110 x 1100mm
- Höhe: 2080mm
- Gewicht: 610kg

Sku : 82151