



Getriebe Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT inkl. 3-Achs-Positionsanzeige

Getriebe Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT inkl. 3-Achs-Positionsanzeige

Bohren, Plan- und Schaftfräsen auf acht Drehzahlen mittels Vertikalspindel und Gleich- oder Gegenlauffräsen auf zwölf Drehzahlen mittels Horinzontalspindel â?? die kräftige Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT bietet sowohl für engbemaÃ?te Werkstückdetails als auch für Passflächen und lange Führungsnuten die optimale Bearbeitungsform. Die MFB 50 LGT ist aufgrund ihrer hohen Präzision und sehr robusten Bauweise bestens für den Maschinen- und Werkzeugbau geeignet, dank ihres Kreuztischantriebs auch für die Serienproduktion. Sie ist serienmäÃ?ig mit einer digitalen 3-Achs-Positionsanzeige ausgestattet.

Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Schnellspannbohrfutter B16, 1 â?? 16 mm
- Kegeldorn ISO 40, IG M16
- Anzugsspindel M16
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- · X/Y mit Automatikvorschub und Eilgang
- Fräsleistung Ã? 100 / 40 mm
- Kubatur 1.120 x 280 x 420 mm
- Spindelausladung 200 â?? 550 mm
- Tischweg 585 x 335 mm
- Schwenk- und drehbarer FrĤskopf
- Einfache UmrÃ1/4 stung auf Horizontalfräse
- Motor vertikal 1.500 W / 850 W, 400 V
- 8 Drehzahlen 115 â?? 1.750 UpM
- Motor horizontal 2.200 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 40 â?? 1.300 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindeln mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag



- LeichtgĤngiger, prĤziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kļhlmittelrinne
- X-Achse mit acht Vorschubstufen, Y-Achse stufenlos, X/Y mit Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-Frästischbeleuchtung

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 50 mm
- Gewindeschneidleistung M24
- Fräsleistung Planfräser 100 mm
- Fräsleistung Schaftfräser 40 mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel) ISO 40
- Drehzahlbereich 1 (vertikal) 115 â?? 875 / (horizontal) 40 â?? 1.300 UpM
- Drehzahlbereich 2 (vertikal) 230 â?? 1.750 UpM
- Drehzahlstufen (vertikal) 8 / (horizontal) 12
- Pinolenhub 120 mm
- T-Nuten, Breite 14 mm
- Spindelausladung 200 â?? 550 mm
- Fräskopf Schwenkbereich ± 90 °
- Fräskopf drehbar ± 180 °
- Pinolenabstand Tisch 20 â?? 420 mm
- Horizontalspindelabstand Tisch 60 â?? 380 mm
- Frästischfläche 1120Ã?260 mm
- Frästischhub 400 mm
- Tischweg X x Y 585 x 335 mm
- Vorschübe X/Y X: 24 â?? 720 mm/min
- Vorschubstufen X/Y 8 / stufenlos
- Eilgang X/Y Ja
- Spindelantrieb vertikel 2-stufig 1500 / 850 W
- Spindelantrieb horizontal 2200 W
- Vorschubantrieb X/Y X: 370 W
- Kühlmittelpumpe 40 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Kubatur 1120x280x420 mm
- Länge x Breite 1520 x 1330 mm
- Höhe 2220 mm
- Gewicht 1120 kg

Sku: 82152