



Getriebe Frähs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT inkl. 3-Achs-Positionsanzeige 'SINO'

Getriebe Frähs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT inkl. 3-Achs-Positionsanzeige 'SINO'

Bohren, Plan- und Schaffräsen auf acht Drehzahlen mittels Vertikalspindel und Gleich- oder Gegenlaufräsen auf zwölf Drehzahlen mittels Horizontalspindel – die kraftige Getriebe-Frähs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT bietet sowohl für engbemaßte Werkstückdetails als auch für Passflächen und lange Führungsnuten die optimale Bearbeitungsform. Die MFB 50 LGT ist aufgrund ihrer hohen Präzision und sehr robusten Bauweise bestens für den Maschinen- und Werkzeugbau geeignet, dank ihres Kreuzschantriebs auch für die Serienproduktion. Sie ist serienmäßig mit einer digitalen 3-Achs-Positionsanzeige ausgestattet.

Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Schnellspannbohrfutter B16, 1 – 16 mm
- Kegeldorn ISO 40, IG M16
- Anzugsspindel M16
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- X/Y mit Automatikvorschub und Eilgang
- Frähsleistung 100 / 40 mm
- Kubatur 1.120 x 280 x 420 mm
- Spindelausladung 200 – 550 mm
- Tischweg 585 x 335 mm
- Schwenk- und drehbarer Frähskopf
- Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Motor vertikal 1.500 W / 850 W, 400 V
- 8 Drehzahlen 115 – 1.750 UpM
- Motor horizontal 2.200 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 40 – 1.300 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frähs- und Bohrspindeln mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frähs- und Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag



- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Käfersmittellrinne
- X-Achse mit acht Vorschubstufen, Y-Achse stufenlos, X/Y mit Eilgang
- Integriertes Käfersmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-Fräslichtbeleuchtung

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 50mm
- Gewindeschneidleistung: M24
- Fräsleistung Planfräser: 100mm
- Fräsleistung Schaftfräser: 40mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 40
- Drehzahlbereich 1: (vertikal) 115 – 875 / (horizontal) 40 – 1.300UpM
- Drehzahlbereich 2: (vertikal) 230 – 1.750UpM
- Drehzahlstufen: (vertikal) 8 / (horizontal) 12
- Pinolenhub: 120mm
- T-Nuten, Breite: 14mm
- Spindelausladung: 200 – 550mm
- Fräskopf drehbar: $\pm 180^\circ$
- Fräskopf Schwenkbereich: $\pm 90^\circ$
- Pinolenabstand Tisch: 20 – 420mm
- Horizontalspindelabstand Tisch: 60 – 380mm
- Frästischfläche: 1120x260mm
- Frästischhub: 400mm
- Tischweg X x Y: 585 x 335mm
- Vorschube X/Y: X: 24 – 720mm/min
- Vorschubstufen X/Y: 8 / stufenlos
- Spindeltrieb horizontal: 2200W
- Spindeltrieb vertikal 2-stufig: 1500 / 850W
- Eilgang X/Y: Ja
- Vorschubantrieb X/Y: X: 370W
- Käfersmittelpumpe: 40W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kubatur: 1120x280x420mm
- Länge x Breite: 1520 x 1330mm
- Höhe: 2220mm
- Gewicht: 1120kg

Sku : 82152