



Getriebe Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT inkl. 3-Achs-Positionsanzeige 'SINO'

Getriebe Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT inkl. 3-Achs-Positionsanzeige 'SINO'

Bohren, Plan- und Schafffräsen auf acht Drehzahlen mittels Vertikalspindel und Gleich- oder Gegenlaufräsen auf zwölf Drehzahlen mittels Horizontalspindel – die kräftige Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT bietet sowohl für engbemaßte Werkstückdetails als auch für Passflächen und lange Führungsnuten die optimale Bearbeitungsform. Die MFB 50 LGT ist aufgrund ihrer hohen Präzision und sehr robusten Bauweise bestens für den Maschinen- und Werkzeugbau geeignet, dank ihres Kreuztischantriebs auch für die Serienproduktion. Sie ist serienmäßig mit einer digitalen 3-Achs-Positionsanzeige ausgestattet.

Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Schnellspannbohrfutter B16, 1 – 16 mm
- Kegeldorn ISO 40, IG M16
- Anzugsspindel M16
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- X/Y mit Automatikvorschub und Eilgang
- Fräsleistung Ø 100 / 40 mm
- Kubatur 1.120 x 280 x 420 mm
- Spindelausladung 200 – 550 mm
- Tischweg 585 x 335 mm
- Schwenk- und drehbarer Fräskopf
- Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Motor vertikal 1.500 W / 850 W, 400 V
- 8 Drehzahlen 115 – 1.750 UpM
- Motor horizontal 2.200 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 40 – 1.300 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindeln mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag



- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- X-Achse mit acht Vorschubstufen, Y-Achse stufenlos, X/Y mit Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-Frästischbeleuchtung

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 50mm
- Gewindeschneidleistung: M24
- Fräsleistung Planfräser: 100mm
- Fräsleistung Schafffräser: 40mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 40
- Drehzahlbereich 1: (vertikal) 115 – 875 / (horizontal) 40 – 1.300UpM
- Drehzahlbereich 2: (vertikal) 230 – 1.750UpM
- Drehzahlstufen: (vertikal) 8 / (horizontal) 12
- Pinolenhub: 120mm
- T-Nuten, Breite: 14mm
- Spindelausladung: 200 – 550mm
- Fräskopf drehbar: $\pm 180^\circ$
- Fräskopf Schwenkbereich: $\pm 90^\circ$
- Pinolenabstand Tisch: 20 – 420mm
- Horizontalspindelabstand Tisch: 60 – 380mm
- Frästischfläche: 1120x260mm
- Frästischhub: 400mm
- Tischweg X x Y: 585 x 335mm
- Vorschübe X/Y: X: 24 – 720mm/min
- Vorschubstufen X/Y: 8 / stufenlos
- Spindeltrieb horizontal: 2200W
- Spindeltrieb vertikal 2-stufig: 1500 / 850W
- Eilgang X/Y: Ja
- Vorschubantrieb X/Y: X: 370W
- Kühlmittelpumpe: 40W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kubatur: 1120x280x420mm
- Länge x Breite: 1520 x 1330mm
- Höhe: 2220mm
- Gewicht: 1120kg

Skü : 82152