



Getriebe Fräs- und Bohrmaschine MFB 45 GLH inkl. 3-Achs digitale Positionsanzeige ‚SINO‘

Getriebe Fräs- und Bohrmaschine MFB 45 GLH inkl. 3-Achs digitale Positionsanzeige ‚SINO‘

Das Modell MFB 45 GLH ist dank ihres robusten Industriedesigns gut für den intensiven Dauereinsatz geeignet. Sie bietet zahlreiche Funktionen für den anspruchsvollen Maschinenbauer: Der schwenkbare Fräskopf und der groß dimensionierte Kreuztisch sind mit einer motorischen Höhenverstellung bzw. einem Eingangsantrieb für rasche Werkzeug- bzw. Werkstückpositionierung ausgestattet. Der stufenlos einstellbare Kreuztischantrieb der X-Achse ermöglicht eine Optimierung der Schnittgeschwindigkeit und bietet höchste Wiederholgenauigkeit. Als Betriebsmodi sind Bohren/Fräsen und Gewindeschneiden anwählbar. Mit einem Top-Speed von 3.200 UpM liefert die MFG 45 GLH auch bei kleinen Durchmessern beste Bohr- und Fräsergebnisse.

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B16, 1 – 16 mm
Kegeldorn ISO 30 / B 16, IG M12
Anzugsspindel M12
Werkzeugsatz
Bedienungsanleitung / CE

Details

- X-Achse stufenlos und Eilgang
- Fräsleistung Ø 80 / 32 mm
- Kubatur 800 x 240 x 470 mm
- Spindelausladung 252 mm
- Tischweg 540 x 180 mm
- Schwenkbarer Fräskopf +- 90°, mit automatischer Höhenverstellung
- Motor 2-stufig 1.100 W / 850 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 75 – 3.200 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne



- Kreuztisch x-Achse mit stufenlos einstellbarem Vorschub und Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Mit 3-Achs-Positionsanzeige

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 45mm
- Gewindeschneidleistung: M20
- Fräsleistung Planfräser: 80mm
- Fräsleistung Schafffräser: 32mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 30
- Drehzahlbereich 1: 75 – 1600UpM
- Drehzahlbereich 2: 150 – 3200UpM
- Drehzahlstufen: 12
- Pinolenhub: 120mm
- T-Nuten, Breite: 14mm
- Fräskopfhub: 350mm
- Spindelausladung: 252mm
- Fräskopf Schwenkbereich: $\pm 90^\circ$
- Pinolenabstand Tisch: 120 – 470mm
- Frästischfläche: 800x240mm
- Tischweg X x Y: 540 x 180mm
- Vorschubstufen X/Y: X: stufenlos / Y: –
- Motorleistung: (2-stufig) 1100 / 850W
- Vorschubantrieb X/Y: X: 90 / Y: -W
- Kühlmittelpumpe: 40W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kubatur: 800x240x470mm
- Länge x Breite: 1250 x 940mm
- Höhe: 2060mm
- Gewicht: 590kg

Skü : 82150