



## Getriebe FrÄ¼s- und Bohrmaschine MFB 45 GLH inkl. 3-Achs digitale Positionsanzeige 'SINO'

### Getriebe FrÄ¼s- und Bohrmaschine MFB 45 GLH inkl. 3-Achs digitale Positionsanzeige 'SINO'

Das Modell MFB 45 GLH ist dank ihres robusten Industriedesigns gut fÄ¼r den intensiven Dauereinsatz geeignet. Sie bietet zahlreiche Funktionen fÄ¼r den anspruchsvollen Maschinenbauer: Der schwenkbare FrÄ¼skopf und der groÄ¼ dimensionierte Kreuztisch sind mit einer motorischen HÄ¼henverstellung bzw. einem Eingangsantrieb fÄ¼r rasche Werkzeug- bzw. WerkstÄ¼ckpositionierung ausgestattet. Der stufenlos einstellbare Kreuztischantrieb der X-Achse ermÄ¼glicht eine Optimierung der Schnittgeschwindigkeit und bietet hÄ¼chste Wiederholgenauigkeit. Als Betriebsmodi sind Bohren/FrÄ¼sen und Gewindeschneiden anwÄ¼hlbar. Mit einem Top-Speed von 3.200 UpM liefert die MFG 45 GLH auch bei kleinen Durchmessern beste Bohr- und FrÄ¼sergebnisse.

#### Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B16, 1 – 16 mm  
Kegeldorn ISO 30 / B 16, IG M12  
Anzugsspindel M12  
Werkzeugsatz  
Bedienungsanleitung / CE

#### Details

- X-Achse stufenlos und Eilgang
- FrÄ¼sleistung Ä¼ 80 / 32 mm
- Kubatur 800 x 240 x 470 mm
- Spindelausladung 252 mm
- Tischweg 540 x 180 mm
- Schwenkbarer FrÄ¼skopf +- 90Ä¼°, mit automatischer HÄ¼henverstellung
- Motor 2-stufig 1.100 W / 850 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 75 – 3.200 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus
- PrÄ¼zisions-Mikrovorschub
- FrÄ¼sspindel mit PrÄ¼zisionslager
- Anzugsspindel fÄ¼r hohe Sicherheit
- FrÄ¼sspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- LeichtgÄ¼ngiger, prÄ¼ziser Kreuztisch mit T-Nuten und KÄ¼hlmittelrinne



- Kreuztisch x-Achse mit stufenlos einstellbarem Vorschub und Eilgang
- Integriertes Kä¼hlmittelsystem mit RÄ¼cklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus-Taster / NullspannungsauslÄ¼ser
- Mit 3-Achs-Positionsanzeige

## Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 45mm
- Gewindeschneidleistung: M20
- FrÄ¼sleistung PlanfrÄ¼ser: 80mm
- FrÄ¼sleistung SchaftfrÄ¼ser: 32mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 30
- Drehzahlbereich 1: 75 – 1600UpM
- Drehzahlbereich 2: 150 – 3200UpM
- Drehzahlstufen: 12
- Pinolenhub: 120mm
- T-Nuten, Breite: 14mm
- FrÄ¼skopfhub: 350mm
- Spindelausladung: 252mm
- FrÄ¼skopf Schwenkbereich:  $\hat{A}\pm 90\hat{A}^\circ$
- Pinolenabstand Tisch: 120 – 470mm
- FrÄ¼stischflÄ¼che: 800x240mm
- Tischweg X x Y: 540 x 180mm
- Vorschubstufen X/Y: X: stufenlos / Y: –
- Motorleistung: (2-stufig) 1100 / 850W
- Vorschubantrieb X/Y: X: 90 / Y: -W
- Kä¼hlmittelpumpe: 40W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kubatur: 800x240x470mm
- LÄ¼nge x Breite: 1250 x 940mm
- HÄ¼he: 2060mm
- Gewicht: 590kg

**Skü :** 82150