



Getriebe Fräs- und Bohrmaschine MFB 40

Getriebe Fräs- und Bohrmaschine MFB 40

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1-16 mm
- Kegeldorn MK 4 / B 16, IG M16
- Reduzierhülse MK 4 / MK 3
- Reduzierhülse MK 4 / MK 2
- Anzugsspindel M16
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

Weitere Details

- 6 Drehzahlen 75 – 1.600 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 40 mm
- Fräsleistung Planfräser 76 mm
- Fräsleistung Schafffräser 32 mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 4
- Drehzahlbereich 1 75-960 UpM
- Drehzahlbereich 2 170-1600 UpM
- Drehzahlstufen 6
- Pinolenhub 120 mm
- T-Nuten, Breite 14 mm
- Fräskopfhub 450 mm
- Spindelausladung 210 mm
- Fräskopf Schwenkbereich $\pm 45^\circ$
- Pinolenabstand Tisch 25-450 mm



- Pinolenvorschub 0,10/0,18/0,28 mm/U
- Frästischfläche 730x210 mm
- Tischweg X x Y 500x210 mm
- Pinolenvorschubstufen 3
- Motorleistung 1500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Länge x Breite 850x760 mm
- Höhe 1150 mm
- Gewicht 315 kg

Sku : 82153