



## Getriebe Bohr- und Fräsmaschine GBFM 50 GAL

### Getriebe Bohr- und Fräsmaschine GBFM 50 GAL

Die GBFM 50 GAL ist eine kräftige, präzise Bettfräsmaschine mit vertikal geführtem Maschinenkopf und hoher Tischbelastbarkeit – ein Multitalent für das Bohren, Reiben, Senken, Gewindeschneiden, Plan- und Schafffräsen von Maschinen-, Stahl- und Gussbauteilen.

Die GBFM 50 GAL ist mit einem automatisch höhenverstellbaren Maschinenkopf und mit einem dreistufigen Pinolenvorschub ausgestattet. Beim Gewindeschneiden wird der Anwender mit einer am Bedienhebel schaltbaren Drehrichtungsumkehr unterstützt. 8-stufige Automatikvorschübe und Eilgänge auf beiden Frästischachsen sowie ein Präzisions-Mikrovorschub kennzeichnen die GBFM 50 GAL als hochwertige Fräsmaschine.

#### Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Schnellspannbohrfutter B 18, 1 – 16 mm
- Kegeldorn ISO, IG M16
- Anzugsspindel M16
- Werkzeugsatz
  - Bedienungsanleitung / CE

#### Details

- X/Y-Automatik / Eilgang, Z-Höhenverstellung
- Fräsleistung Ø 125 / 40 mm
- Kubatur 1.220 x 360 x 600 mm
- Spindelausladung 370 mm
- Tischweg 620 x 370 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 45°
- Fräskopfantrieb Höhenverstellung
- Antriebsmotor 2.400 W, 400 V
- 16 Drehzahlen 94 – 2.256 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus
- Pinolenvorschub 0,1/0,15/0,3 mm/U
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreutztisch



- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 8 Vorschubstufen und Eilgang
- Zentralschmierung
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige

## Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 50mm
- Gewindeschneidleistung: M30
- Fräsleistung Planfräser: 125mm
- Fräsleistung Schaftfräser: 40mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 40
- Drehzahlbereich 1: 94 – 1120UpM
- Drehzahlbereich 2: 189 – 2.256UpM
- Drehzahlstufen: 16
- Pinolenhub: 180mm
- T-Nuten / Breite x Abstand: 3 / 14 x 95mm
- Fräskopfhub: 510mm
- Spindelausladung: 370mm
- Fräskopf Schwenkbereich:  $\pm 45^\circ$
- Pinolenabstand Tisch: 90 – 600mm
- Frästischfläche: 1220x360mm
- Pinolenvorschub: 0,1 / 0,15 / 0,3mm/U
- Pinolenvorschubstufen: 3
- Tischweg X x Y: 620 x 370mm
- Vorschübe X/Y: 24 – 720mm/min
- Vorschubstufen X/Y: 8
- Eilgang X/Y: Ja
- Motorleistung: 2400W
- Vorschubantrieb X/Y: 370W
- Kühlmittelpumpe: 40W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kubatur: 1220x360x600mm
- Länge x Breite: 1770 x 1800mm
- Höhe: 2320mm
- Gewicht: 1700kg

**Sku :** 82155