



## Gehrungs-BandsÄ¼gemaschine Modell CY260-2G

### Gehrungs-BandsÄ¼gemaschine Modell CY260-2G

Einfache GehrungsbandsÄ¼gen sind mit einem drehbaren SÄ¼gebrahmen und einem fest montierten Schraubstock ausgestattet. Sie ermÄ¼glichen die Fertigung von einseitigen Gehrungen (z.B. CY 210/260). Doppel-GehrungsbandsÄ¼gen verfÄ¼gen Ä¼ber einen verschiebbaren Schraubstock. Er wird links oder rechts vom SÄ¼gebrahmen fixiert und ermÄ¼glicht die Fertigung von rechts- oder linksgerichteten Gehrungen (ab CY 350).

#### CY-Modelle – DAS ist Leistung

Professioneller Metallzuschnitt erfordert eine verlÄ¼ssliche, einfach und variabel einsetzbare BandsÄ¼gemaschine mit optimaler Durchsatzleistung. Die speziell fÄ¼r diese AnsprÄ¼che entwickelten CY-BandsÄ¼gen bieten hÄ¼chste Genauigkeit und zahlreiche Funktionen zur Vereinfachung und Automatisierung der ArbeitsablÄ¼ufe. CY-Modelle sind mit leistungsstarken Antriebsmotoren und langlebigen, zur Dauerschmierung im Ä¼lbad laufenden Kompaktgetrieben ausgestattet.

#### BaugrÄ¼Ä¼en und SchnittqualitÄ¼t

- CY-BandsÄ¼gen verfÄ¼gen – je nach BaugrÄ¼Ä¼e – Ä¼ber einen maximalen Schnittbereich von 185x170 bis 350x220 mm – ideal fÄ¼r den Bedarf von MetallwerkstÄ¼tten, Maschinen- und Stahlbaubetrieben.
- Modelle bis CY 350-2DG sind zur Anpassung des SÄ¼gerahmenvorschubs mit einer stufenlos einstellbaren Absenkautomatik mit Regelventil ausgestattet und bieten zwei Schnittgeschwindigkeiten.
- Das Modell CY 350 DGSA Vario verfÄ¼gt zur Schnittoptimierung Ä¼ber eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung. Ein ebenso stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler ermÄ¼glicht auch zwischendurch eine prÄ¼zise Anpassung der Geschwindigkeit an den Werkstoff.

#### CY 260-2G – robuste Kleinserienmaschine

Mittlere GehrungsbandsÄ¼ge fÄ¼r SchnittgrÄ¼Ä¼en bis 245x160 mm. Betriebsarten: Automatik- und Manuellvorschub, zwei Drehzahlstufen, einseitige Gehrung bis 60Ä¼, ideal fÄ¼r Einzelfertigung und kleine bis mittlere Serien.

#### Serienausstattung

- CY Metall-BandsÄ¼gemaschine
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Winkelschnellspanner
- Winkelskala



- Kompaktgetriebe mit Ä¼llung
- Ä¼r Dauerschmierung
- Zentrales Bedienpanel
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÄ¼gerbandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionslagern
- SÄ¼gerband-Spureinstellung
- SÄ¼gerbandspanner mit Tellerfederpaket
- SBÄ¼ SÄ¼gerbandÄ¼berwachung Endausschalter
- SÄ¼gerbandfÄ¼hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÄ¼neabstreifer/Greifschutz
- SpÄ¼nebÄ¼rste
- SÄ¼gerbandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÄ¼sung
- SÄ¼gerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel
- BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

## Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÄ¼tebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄ¼lterbau
- Installateure
- KFZ-WerkstÄ¼tten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

## Details

- Manuellbetrieb mit Vorschubsteuerung mittels ERGO-Bedienhebel, ideal fÄ¼r dÄ¼nnwandiges Material
- Automatik fÄ¼r Einzel- und Serienschritt
- Einfacher Betriebsartenwechsel – A/M-Federspanner mit Entlastungsfeder zur Be- bzw. Entlastung des SÄ¼gerrahmens.
- Stufenlos einstellbarer SÄ¼gerrahmenvorschub – mit hydraulischer Absenkautomatik ABV mit Regelventil
- Rasches Spannen des Werkstoffs durch Voreinstellung der Spannbacke – Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad
- PrÄ¼zises Spannen mit einer Hebelrotation – mit Schnellspannhebel
- HÄ¼chste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 0-60Ä¼ – mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- Sehr krÄ¼ftiger SÄ¼gerbandantrieb 1.100 W
- Laufruhig und langlebig – Kompaktgetriebe mit Ä¼r Dauerschmierung
- Schnittgeschwindigkeit 36 und 72 m/min
- Optimale SÄ¼gerbandkÄ¼hlung – KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklaufilter
- GleichmÄ¼ßiger SÄ¼gerbandlauf – ideal dimensionierte SÄ¼gerbandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionslagern und



### Spureinstellung

- Einfacher SÄngebandwechsel, konstante Spannung – stufenlos einstellbarer SÄngebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sichere SÄngebandführung – Spannlager vorne zum Werkstück verstellbar
- Enge Führung des SÄngebands – präzise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Sehr sauber: mit Späneabstreifer und Spänebürste.
- Betriebssicher – SÄngebandschutz mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF – Abschaltautomatik bei SÄngeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug&Play-Ausstattung mit Lüftung und hochwertigem Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Permanente Überwachung der SÄngebandspannung mit SB?-Endausschalter als Sicherungselement bei SÄngebandunterspannung oder -riss.

## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 230mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 150mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 220mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 145mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 85mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 245x160mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 200x140mm
- SÄngebandlänge: 2450mm
- SÄngebandhöhe: 27mm
- SÄngebandstärke: 0,9mm
- Schnittstärke: 1,2mm
- Schraubstocköffnung max.: 260mm
- Schnittwinkel: 0 – 60°
- Drehzahlstufen: 2
- Schnittgeschwindigkeit: 1: min. 36 / 2: max. 72m/min
- SÄngebandantrieb Motorleistung: 1100W
- Käfersdöhlmittelpumpe Motorleistung: 32W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe: 900mm
- Länge: 1549mm
- Breite: 737mm
- Höhe: 1650mm
- Gewicht: 216kg

**Sku :** 78107