



## Gehrungs-Bandsägemaschine Modell CY210-2GN

### Gehrungs-Bandsägemaschine Modell CY210-2GN

Einfache Gehrungsbandsägen sind mit einem drehbaren Sägebandrahmen und einem fest montierten Schraubstock ausgestattet. Sie ermöglichen die Fertigung von einseitigen Gehrungen (z.B. CY 210/260). Doppel-Gehrungsbandsägen verfügen über einen verschiebbaren Schraubstock. Er wird links oder rechts vom Sägeband fixiert und ermöglicht die Fertigung von rechts- oder linksgerichteten Gehrungen (ab CY 350).

#### CY-Modelle – DAS ist Leistung

Professioneller Metallzuschnitt erfordert eine verlässliche, einfach und variabel einsetzbare Bandsägemaschine mit optimaler Durchsatzleistung. Die speziell für diese Ansprüche entwickelten CY-Bandsägen bieten höchste Genauigkeit und zahlreiche Funktionen zur Vereinfachung und Automatisierung der Arbeitsabläufe. CY-Modelle sind mit leistungsstarken Antriebsmotoren und langlebigen, zur Dauerschmierung im Ölbad laufenden Kompaktgetrieben ausgestattet.

#### Baugrößen und Schnittqualität

- CY-Bandsägen verfügen – je nach Baugröße – über einen maximalen Schnittbereich von 185×170 bis 350×220 mm – ideal für den Bedarf von Metallwerkstätten, Maschinen- und Stahlbaubetrieben.
- Modelle bis CY 350-2DG sind zur Anpassung des Sägerahmenvorschubs mit einer stufenlos einstellbaren Absenkautomatik mit Regelventil ausgestattet und bieten zwei Schnittgeschwindigkeiten.
- Das Modell CY 350 DGSA Vario verfügt zur Schnittoptimierung über eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung. Ein ebenso stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler ermöglicht auch zwischendurch eine präzise Anpassung der Geschwindigkeit an den Werkstoff.

#### 210-2GN – kompakt und kräftig

Kleine Gehrungsbandsäge für Schnittgrößen bis 185×170 mm. Betriebsarten: Automatik- und Manuellvorschub, zwei Drehzahlstufen, einseitige Gehrung bis 60°. Ideal als kleine Zuschnittlösung z.B. im Werkzeugbau und in Installationsbetrieben, gute Eignung für Baustellen.

#### Serienausstattung

- CY Metall-Bandsägemaschine
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Winkelschnellspanner
- Winkelskala



- Kompaktgetriebe mit Ölfüllung
- Ölbad für Dauerschmierung
- Zentrales Bedienpanel
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung
- Sägebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer/Greifschutz
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / Nullspannungsauslösung
- Sägerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

## Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

## Details

- Manuellbetrieb mit Vorschubsteuerung mittels ERGO-Bedienhebel, ideal für dünnwandiges Material
- Automatik für Einzel- und Serienschritt
- Einfacher Betriebsartenwechsel – A/M-Federspanner mit Entlastungsfeder zur Be- bzw. Entlastung des Sägerahmens.
- Stufenlos einstellbarer Sägerahmenvorschub – mit hydraulischer Absenkautomatik ABV mit Regelventil
- Rasches Spannen des Werkstoffs durch Voreinstellung der Spannbacke – Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad
- Präzises Spannen mit einer Hebelrotation – mit Schnellspannhebel
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 0-60° – mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- Kräftiger Sägebandantrieb 750 W
- Laufruhig und langlebig – Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung für Schnittgeschwindigkeiten von 40 und 80 m/min für harte und weiche Werkstoffe
- Optimale Sägebandkühlung – Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf – ideal dimensionierte Sägebandräder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher Sägebandwechsel, konstante Spannung – stufenlos einstellbarer Sägebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sichere Sägebandführung – Spannlager vorne zum Werkstück verstellbar



- Enge Führung des Sägebands – präzise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Sauber – mit Greifschutz hinten als Späneabstreifer
- Betriebssicher – Sägebandschutz mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF – Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug&Play-Ausstattung mit Ölfüllung und hochwertigem Bandsägeblatt Bimetall Cobalt

## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 170mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 75mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 170mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 75mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 185x170mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130x130mm
- Sägebandlänge: 2110mm
- Sägebandhöhe: 20mm
- Sägebandstärke: 0,9mm
- Schnittstärke: 1,2mm
- Schraubstocköffnung max.: 215mm
- Schnittwinkel: 0 – 60°
- Drehzahlstufen: 2
- Schnittgeschwindigkeit: 1: min. 40 / 2: max. 80m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 750W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung: 32W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe: 890mm
- Länge: 1156mm
- Breite: 572mm
- Höhe: 1580mm
- Gewicht: 156kg

**Sku :** V-01158