



Gehrungs-Bandsägemaschine Modell CY210-2GN

Gehrungs-Bandsägemaschine Modell CY210-2GN

Einfache Gehrungsbandsägen sind mit einem drehbaren Sägebandrahmen und einem fest montierten Schraubstock ausgestattet. Sie ermöglichen die Fertigung von einseitigen Gehrungen (z.B. CY 210/260). Doppel-Gehrungsbandsägen verfügen über einen verschiebbaren Schraubstock. Er wird links oder rechts vom Sägeband fixiert und ermöglicht die Fertigung von rechts- oder linksgerichteten Gehrungen (ab CY 350).

CY-Modelle – DAS ist Leistung

Professioneller Metallzuschnitt erfordert eine verlässliche, einfach und variabel einsetzbare Bandsägemaschine mit optimaler Durchsatzleistung. Die speziell für diese Ansprüche entwickelten CY-Bandsägen bieten höchste Genauigkeit und zahlreiche Funktionen zur Vereinfachung und Automatisierung der Arbeitsabläufe. CY-Modelle sind mit leistungsstarken Antriebsmotoren und langlebigen, zur Dauerschmierung im Ölbad laufenden Kompaktgetrieben ausgestattet.

Baugrößen und Schnittqualität

- CY-Bandsägen verfügen – je nach Baugröße – über einen maximalen Schnittbereich von 185×170 bis 350×220 mm – ideal für den Bedarf von Metallwerkstätten, Maschinen- und Stahlbaubetrieben.
- Modelle bis CY 350-2DG sind zur Anpassung des Sägerahmenvorschubs mit einer stufenlos einstellbaren Absenkautomatik mit Regelventil ausgestattet und bieten zwei Schnittgeschwindigkeiten.
- Das Modell CY 350 DGSA Vario verfügt zur Schnittoptimierung über eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung. Ein ebenso stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler ermöglicht auch zwischendurch eine präzise Anpassung der Geschwindigkeit an den Werkstoff.

210-2GN – kompakt und kräftig

Kleine Gehrungsbandsäge für Schnittgrößen bis 185×170 mm. Betriebsarten: Automatik- und Manuellvorschub, zwei Drehzahlstufen, einseitige Gehrung bis 60°. Ideal als kleine Zuschnittlösung z.B. im Werkzeugbau und in Installationsbetrieben, gute Eignung für Baustellen.

Serienausstattung

- CY Metall-Bandsägemaschine
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Winkelschnellspanner
- Winkelskala



- Kompaktgetriebe mit Ölfüllung
- Ölbad für Dauerschmierung
- Zentrales Bedienpanel
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung
- Sägebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer/Greifschutz
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / Nullspannungsauslösung
- Sägerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Details

- Manuellbetrieb mit Vorschubsteuerung mittels ERGO-Bedienhebel, ideal für dünnwandiges Material
- Automatik für Einzel- und Serienschritt
- Einfacher Betriebsartenwechsel – A/M-Federspanner mit Entlastungsfeder zur Be- bzw. Entlastung des Sägerahmens.
- Stufenlos einstellbarer Sägerahmenvorschub – mit hydraulischer Absenkautomatik ABV mit Regelventil
- Rasches Spannen des Werkstoffs durch Voreinstellung der Spannbacke – Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad
- Präzises Spannen mit einer Hebelrotation – mit Schnellspannhebel
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 0-60° – mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- Kräftiger Sägebandantrieb 750 W
- Laufruhig und langlebig – Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung für Schnittgeschwindigkeiten von 40 und 80 m/min für harte und weiche Werkstoffe
- Optimale Sägebandkühlung – Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf – ideal dimensionierte Sägebandräder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher Sägebandwechsel, konstante Spannung – stufenlos einstellbarer Sägebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sichere Sägebandführung – Spannlager vorne zum Werkstück verstellbar



- Enge Führung des Sägebands – präzise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Sauber – mit Greifschutz hinten als Späneabstreifer
- Betriebssicher – Sägebandschutz mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF – Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug&Play-Ausstattung mit Ölfüllung und hochwertigem Bandsägeblatt Bimetall Cobalt

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 170mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 75mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 170mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 75mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 185x170mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130x130mm
- Sägebandlänge: 2110mm
- Sägebandhöhe: 20mm
- Sägebandstärke: 0,9mm
- Schnittstärke: 1,2mm
- Schraubstocköffnung max.: 215mm
- Schnittwinkel: 0 – 60°
- Drehzahlstufen: 2
- Schnittgeschwindigkeit: 1: min. 40 / 2: max. 80m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 750W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung: 32W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe: 890mm
- Länge: 1156mm
- Breite: 572mm
- Höhe: 1580mm
- Gewicht: 156kg

Skü : V-01158