



## Gehrungs-BandsÄ¼gemaschine

### Gehrungs-BandsÄ¼gemaschine

Einfache GehrungsbandsÄ¼gen sind mit einem drehbaren SÄ¼gebandrahmen und einem fest montierten Schraubstock ausgestattet. Sie ermÄ¼glichen die Fertigung von einseitigen Gehrungen (z.B. CY 210/260).

Doppel-GehrungsbandsÄ¼gen verfÄ¼gen Ä¼ber einen verschiebbaren Schraubstock. Er wird links oder rechts vom SÄ¼geband fixiert und ermÄ¼glicht die Fertigung von rechts- oder linksgerichteten Gehrungen (ab CY 350).

#### CY-Modelle – DAS ist Leistung

Professioneller Metallzuschnitt erfordert eine verlÄ¼ssliche, einfach und variabel einsetzbare BandsÄ¼gemaschine mit optimaler Durchsatzleistung. Die speziell fÄ¼r diese AnsprÄ¼che entwickelten CY-BandsÄ¼gen bieten hÄ¼chste Genauigkeit und zahlreiche Funktionen zur Vereinfachung und Automatisierung der ArbeitsablÄ¼ufe. CY-Modelle sind mit leistungsstarken Antriebsmotoren und langlebigen, zur Dauerschmierung im Ä¼bad laufenden Kompaktgetrieben ausgestattet.

#### Serienausstattung

- CY Metall-BandsÄ¼gemaschine
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit Ä¼fÄ¼llung
- Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Zentrales Bedienpanel
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÄ¼gebandraeder mit PrÄ¼zisionslagern
- SÄ¼geband-Spureinstellung
- SÄ¼gebandspanner mit Tellerfederpaket
- SBÄ¼ SÄ¼gebandÄ¼berwachung Endausschalter
- SÄ¼gebandfÄ¼hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÄ¼neabstreifer/Greifschutz
- SpÄ¼nebÄ¼rste
- SÄ¼gebandschutz mit Endausschalter



- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÄ¶fung
- SÄ¶gerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel
- BandsÄ¶geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

## Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÄ¶tebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄ¶lterbau
- Installateure
- KFZ-WerkstÄ¶tten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

## Details

- Manuellbetrieb mit Vorschubsteuerung mittels ERGO-Bedienhebel, ideal fÄ¼r dÄ¼nnwandiges Material
- Automatik fÄ¼r Einzel- und Serienschritt
- Einfacher Betriebsartenwechsel – A/M-Federspanner mit Entlastungsfeder zur Be- bzw. Entlastung des SÄ¶gerahmens.
- Stufenlos einstellbarer SÄ¶gerahmenvorschub – mit hydraulischer Absenkautomatik ABV mit Regelventil
- Rasches Spannen des Werkstoffs durch Voreinstellung der Spannbacke – Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad
- PrÄ¶zises Spannen mit einer Hebelrotation – mit Schnellspannhebel
- HÄ¶chste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 0-60Ä° – mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- KrÄ¶ftiger SÄ¶gebandantrieb 750 W
- Laufruhig und langlebig – Kompaktgetriebe mit Ä¶lbad fÄ¼r Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung fÄ¼r Schnittgeschwindigkeiten von 40 und 80 m/min fÄ¼r harte und weiche Werkstoffe
- Optimale SÄ¶gebandkÄ¼hlung – KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklaufilter
- GleichmÄ¶ßiger SÄ¶gebandlauf – ideal dimensionierte SÄ¶gebandrÄ¶der mit PrÄ¶zisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher SÄ¶gebandwechsel, konstante Spannung – stufenlos einstellbarer SÄ¶gebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sichere SÄ¶gebandfÄ¼hrung – Spannlager vorne zum WerkstÄ¼ck verstellbar
- Enge FÄ¼hrung des SÄ¶gebands – prÄ¶zise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Sauber – mit Greifschutz hinten als SpÄ¶neabstreifer
- Betriebssicher – SÄ¶gebandschutz mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF – Abschaltautomatik bei SÄ¶geende, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¶fung, CE-konform
- Plug&Play-Ausstattung mit Ä¶lfÄ¼llung und hochwertigem BandsÄ¶geblatt Bimetall Cobalt

## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ä°: Max. 230mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ä° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 150mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60Ä° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90mm



- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 220mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 145mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 85mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 245x160mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 200x140mm
- SÄ¼gebandlÄ¼nge: 2450mm
- SÄ¼gebandhÄ¼he: 27mm
- SÄ¼gebandstÄ¼rke: 0,9mm
- SchnittstÄ¼rke: 1,2mm
- SchraubstockÄ¼ffnung max.: 260mm
- Schnittwinkel: 0 – 60°
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit: 20 – 85m/min
- SÄ¼gebandantrieb Motorleistung: 1100W
- KÄ¼hlmittelpumpe Motorleistung: 32W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- EinlaufhÄ¼he: 900mm
- LÄ¼nge: 1549mm
- Breite: 737mm
- HÄ¼he: 1650mm
- Gewicht: 216kg

**Sku :** 78109