Gehrungs-BandsÃ¤gemaschine CY210-2GN VARIO

Gehrungs-BandsÃ¤gemaschine CY210-2GN VARIO

Einfache GehrungsbandsÃ¤gen sind mit einem drehbaren SÃ¤gebandrahmen und einem fest montierten Schraubstock ausgestattet. Sie ermÃ¶glichen die Fertigung von einseitigen Gehrungen (z.B. CY 210/260). Doppel-GehrungsbandsÃ¤gen verfÃ¼gen Ã¼ber einen verschiebbaren Schraubstock. Er wird links oder rechts vom SÃ¤geband fixiert und ermÃ¶glicht die Fertigung von rechts- oder linksgerichteten Gehrungen (ab CY 350).

CY-Modelle â?? DAS ist Leistung

Professioneller Metallzuschnitt erfordert eine verlÃ¤ssliche, einfach und variabel einsetzbare BandsÃ¤gemaschine mit optimaler Durchsatzleistung. Die speziell fÃ¼r diese AnsprÃ¼che entwickelten CY-BandsÃ¤gen bieten hÃ¶chste Genauigkeit und zahlreiche Funktionen zur Vereinfachung und Automatisierung der ArbeitsablÃ¤ufe. CY-Modelle sind mit leistungsstarken Antriebsmotoren und langlebigen, zur Dauerschmierung im Ã?lbad laufenden Kompaktgetrieben ausgestattet.

Serienausstattung

- CY Metall-BandsÃ¤gemaschine
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit Ã?lfÃ¼llung
- Ã?lbad fÃ¼r Dauerschmierung
- Zentrales Bedienpanel
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÃ¤gebandrÃ¤der mit PrÃ¤zisionslagern
- SÃ¤geband-Spureinstellung
- SÃ¤gebandspanner mit Tellerfederpaket
- SÃ¤gebandfÃ¼hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÃ¤neabstreifer/Greifschutz
- SÃ¤gebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÃ¶sung
- SÃ¤gerahmen mit Kegelrollenlagern

- Stahlblechsockel
- BandsÃ¤geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÃ¤tebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÃ¤lterbau
- Installateure
- KFZ-WerkstÃ¤tten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Details

- Manuellbetrieb mit Vorschubsteuerung mittels ERGO-Bedienhebel, ideal fÃ¼r dÃ¼nnwandiges Material
- Automatik fÃ¼r Einzel- und Serienschnitt
- Einfacher Betriebsartenwechsel â?? A/M-Federspanner mit Entlastungsfeder zur Be- bzw. Entlastung des SÃ¤gerahmens.
- Stufenlos einstellbarer SÃ¤gerahmenvorschub â?? mit hydraulischer Absenkautomatik ABV mit Regelventil
- Rasches Spannen des Werkstoffs durch Voreinstellung der Spannbacke â?? Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad
- PrÃ¤zises Spannen mit einer Hebeldrehung â?? mit Schnellspannhebel
- HÃ¶chste Wiederholgenauigkeit bei Serienschnitt â?? mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 0-60Â° â?? mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- KrÃ¤ftiger SÃ¤gebandantrieb 750 W
- Laufruhig und langlebig â?? Kompaktgetriebe mit Ã?lbad fÃ¼r Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung fÃ¼r Schnittgeschwindigkeiten von 40 und 80 m/min fÃ¼r harte und weiche Werkstoffe
- Optimale SÃ¤gebandkÃ¼hlung â?? KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÃ¼cklauffilter
- GleichmÃ¤Ã?iger SÃ¤gebandlauf â?? ideal dimensionierte SÃ¤gebandrÃ¤der mit PrÃ¤zisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher SÃ¤gebandwechsel, konstante Spannung â?? stufenlos einstellbarer SÃ¤gebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sichere SÃ¤gebandfÃ¼hrung â?? Spannlager vorne zum WerkstÃ¼ck verstellbar
- Enge FÃ¼hrung des SÃ¤gebands â?? prÃ¤zise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Sauber â?? mit Greifschutz hinten als SpÃ¤neabstreifer
- Betriebssicher â?? SÃ¤gebandschutz mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF â?? Abschaltautomatik bei SÃ¤geende, Not-Aus, NullspannungsauslÃ¶sung, CE-konform
- Plug&Play-Ausstattung mit Ã?lfÃ¼llung und hochwertigem BandsÃ¤geblatt Bimetall Cobalt

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 170 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 75 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 170 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 75 mm

- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 185Ã?170 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130Ã?130 mm
- SÃ¤gebandlÃ¤nge 2110 mm
- SÃ¤gebandhÃ¶he 20 mm
- SÃ¤gebandstÃ¤rke 0,9 mm
- SchnittstÃ¤rke 1,2 mm
- SchraubstockÃ¶ffnung max. 215 mm
- Schnittwinkel 0 â?? 60 Â°
- Drehzahlstufen stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit 20 â?? 85 m/min
- SÃ¤gebandantrieb Motorleistung 750 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- EinlaufhÃ¶he 890 mm
- LÃ¤nge 1156 mm
- Breite 572 mm
- HÃ¶he 1580 mm
- Gewicht 156 kg

Sku : 78108