



Gehrungs-BandsÄ¼gemaschine

Gehrungs-BandsÄ¼gemaschine

Einfache GehrungsbandsÄ¼gen sind mit einem drehbaren SÄ¼gebandrahmen und einem fest montierten Schraubstock ausgestattet. Sie ermÄ¼glichen die Fertigung von einseitigen Gehrungen (z.B. CY 210/260).

Doppel-GehrungsbandsÄ¼gen verfÄ¼gen Ä¼ber einen verschiebbaren Schraubstock. Er wird links oder rechts vom SÄ¼geband fixiert und ermÄ¼glicht die Fertigung von rechts- oder linksgerichteten Gehrungen (ab CY 350).

CY-Modelle – DAS ist Leistung

Professioneller Metallzuschnitt erfordert eine verlÄ¼ssliche, einfach und variabel einsetzbare BandsÄ¼gemaschine mit optimaler Durchsatzleistung. Die speziell fÄ¼r diese AnsprÄ¼che entwickelten CY-BandsÄ¼gen bieten hÄ¼chste Genauigkeit und zahlreiche Funktionen zur Vereinfachung und Automatisierung der ArbeitsablÄ¼ufe. CY-Modelle sind mit leistungsstarken Antriebsmotoren und langlebigen, zur Dauerschmierung im Ä¼bad laufenden Kompaktgetrieben ausgestattet.

Serienausstattung

- CY Metall-BandsÄ¼gemaschine
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit Ä¼fÄ¼llung
- Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Zentrales Bedienpanel
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÄ¼gebandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionslagern
- SÄ¼geband-Spureinstellung
- SÄ¼gebandspanner mit Tellerfederpaket
- SÄ¼gebandfÄ¼hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÄ¼neabstreifer/Greifschutz
- SÄ¼gebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÄ¼sung



- SÄ¼gerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel
- BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÄ¼tebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄ¼lterbau
- Installateure
- KFZ-WerkstÄ¼tten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Details

- Manuellbetrieb mit Vorschubsteuerung mittels ERGO-Bedienhebel, ideal fÄ¼r dÄ¼nnwandiges Material
- Automatik fÄ¼r Einzel- und Serienschritt
- Einfacher Betriebsartenwechsel – A/M-Federspanner mit Entlastungsfeder zur Be- bzw. Entlastung des SÄ¼gerahmens.
- Stufenlos einstellbarer SÄ¼gerahmenvorschub – mit hydraulischer Absenkautomatik ABV mit Regelventil
- Rasches Spannen des Werkstoffs durch Voreinstellung der Spannbacke – Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad
- PrÄ¼zises Spannen mit einer Hebelrotation – mit Schnellspannhebel
- HÄ¼chste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 0-60Ä° – mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- KrÄ¼ftiger SÄ¼gebandantrieb 750 W
- Laufruhig und langlebig – Kompaktgetriebe mit Ä¼ber fÄ¼r Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung fÄ¼r Schnittgeschwindigkeiten von 40 und 80 m/min fÄ¼r harte und weiche Werkstoffe
- Optimale SÄ¼gebandKÄ¼hlung – KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklaufilter
- GleichmÄ¼ßiger SÄ¼gebandlauf – ideal dimensionierte SÄ¼gebandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher SÄ¼gebandwechsel, konstante Spannung – stufenlos einstellbarer SÄ¼gebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sichere SÄ¼gebandfÄ¼hrung – Spannlager vorne zum WerkstÄ¼ck verstellbar
- Enge FÄ¼hrung des SÄ¼gebands – prÄ¼zise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Sauber – mit Greifschutz hinten als SpÄ¼neabstreifer
- Betriebssicher – SÄ¼gebandschutz mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF – Abschaltautomatik bei SÄ¼geende, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform
- Plug&Play-Ausstattung mit Ä¼lfÄ¼llung und hochwertigem BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ä°: Max. 170mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ä° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60Ä° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 75mm
- Vierkantrrohr Schnittbereich bei 0Ä°: Max. 170mm
- Vierkantrrohr Schnittbereich bei 45Ä° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130mm



- Vierkanrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 75mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 185x170mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130x130mm
- Sägebandlänge: 2110mm
- Sägebandhöhe: 20mm
- Sägebandstärke: 0,9mm
- Schnittstärke: 1,2mm
- Schraubstocköffnung max.: 215mm
- Schnittwinkel: 0 – 60°
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit: 20 – 85m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 750W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung: 32W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe: 890mm
- Länge: 1156mm
- Breite: 572mm
- Höhe: 1580mm
- Gewicht: 156kg

Skus : 78108