



Gabelhochhubwagen GHHW 1025

Gabelhochhubwagen GHHW 1025

- Erleichtert das Hantieren und den Transport im Lager und in der Werkstatt
- Verwendbar zum Hochstapeln und Kurztransport
- Keine Funken durch statische Aufladung und keine elektromagnetischen Felder, somit auch geeignet für brennbare oder explosive Stoffe
- Robuste Stahlprofilkonstruktion mit hochwertigen Schweißnähten
- Feste Gabelbreite für stabiles Heben der Last
- Massiv gebaute Hebevorrichtung mit manuell zu betätigender Hydraulikpumpe
- Die Hebefunktion ist durch Fuß- und Handhebel besonders leicht und kraftsparend bedienbar
- Passt aufgrund seiner kompakten Bauweise gut durch alle Türöffnungen und vollbelegte Lagerhallen
- Ausgestattet mit verschleißarmen Laufrollen und drehbaren, kugelgelagerten Hinterrädern aus Nylon für leichtgängiges Fahrverhalten
- Ausgestattet mit langlebiger Feinmechanik

Technische Details

- Tragkraft 1 t
- Tragbreite 580 mm
- Gabelbreite 170 mm
- Gabellänge 1150 mm
- Hubbereich 0 – 2500 mm
- Hub je Pumpbewegung 20 – 22 mm
- Lenkeinschlag 360°
- Wenderadius 1350 mm
- Länge (Produkt) ca. 1695 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 860 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1838 mm
- Gewicht (Netto) ca. 292 kg
- Höhe max. (Produkt) ca. 2925 mm
- Lenkrollendurchmesser 80 mm
- Lenkrollenbreite 70 mm
- Gabelrollendurchmesser 147 mm
- Gabelrollenbreite 40 mm

Ausstattung

- Lenkrollenmaterial Nylon
- Gabelrollenmaterial Nylon



Sku : 6151020