



Flächenschleifmaschine

Flächenschleifmaschine HSG 300/630 ALV

HSG-Flächenschleifmaschinen sind für das Feinschleifen (Finishen) von Metalloberflächen konzipiert. Sie ermöglichen die präzise Fertigung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und Passungsflächen.

Hohe Schleifqualität und Genauigkeit

Das Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifvorgang mit hoher Rundlaufgenauigkeit. MSG- und HSG-Modelle sind daher auf einem schweren Gusseisensockel aufgebaut. Die Schleifspindel läuft in hochwertigen Präzisionslagern. Die Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrichtung direkt an der Maschine nachschärfbar. Ein Auswuchtstand gehört mit zum Lieferumfang. Alle Modelle sind mit einer Zweiachs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet. Dieses Messsystem (Anzeigegegenauigkeit 0,001 mm) ermöglicht die präzise Zustellung des Schleifkopfes und des Schleiftisches und bietet eine hervorragende Produktionsleistung auch im Manuellbetrieb. Bei AL- und ALV-Modellen sorgt eine automatische Zentralschmierung mit Schmierdruckpumpe für konstanten Leichtlauf auf allen Führungsbahnen und Leitspindeln.

Optimales Handling

Rasches Spannen, Lösen und Entmagnetisieren der Werkstücke – die Elektromagnet-Spannplatte als Kernstück der Maschine erleichtert das Werkstückhandling, ist äußerst zeitsparend und bietet bei Serienfertigung höchstmögliche Durchsatzleistung und Wiederholgenauigkeit.

HSG 300/630 ALV – 5.500 W

Schwere, vollautomatische Flächenschleifmaschine für Einzelfertigung, Klein- und Großserien. Wie HSG 300/630 AL, jedoch mit automatischer Quer- und Vertikalzustellung. Das Modell ermöglicht das Feinschleifen von vertieften Flächen oder Nuten (Einstechschleifen).

Serienausstattung

- HSG Flächenschleifmaschine
- Elektromagnet-Spannplatte
- Entmagnetisierfunktion
- Schleiftisch-Spritzschutz
- SINO Zweiachs-Positionsanzeige
- Schleiftisch-Handrad Längsantrieb
- Schleiftisch-Handrad Querststellung
- Schleifkopf-Handrad Vertikalzustellung
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch
- Eilgangsantrieb quer – Tippbetrieb
- Automatische Querststellung, stufenlos



- Eilgangs Antrieb vertikal – Tippbetrieb
- Automatische Vertikalzustellung, 6-stufig
- Digitalzähler Vertikalzustellung
- Digitalzähler Schleifdurchgänge
- Steuerpanel schwenkbar
- Automatische Zentralschmierung mit Ölfüllung
- Hydraulikaggregat mit Ölfüllung
- Halogen-Arbeitslampe
- Schleifscheibe und Schleifscheibenflansch
- Abziehvorrichtung mit Feinzustellung
- Schleifscheibenschutz mit Endausschalter
- Schleifscheiben-Auswuchtstand
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör (Optional)

- Kühlmittelpumpe und Absaugeinrichtung
- Kühlmittelreinigungsanlage magnetisch
- Schleifscheibe 200x13x31,75 mm
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Schleifscheibe 350x40x127 mm

Details

- Superkräftiger Spindeltrieb 5.500 W
- Hochleistungsmaschine mit hohem Drehmoment, Drehzahl 1.450 UpM
- Schleifscheibe 350x40x127 mm
- Werkstückgröße 630x300x400 mm
- Längsantrieb stufenlos 7-25 m/min
- Querststellung stufenlos 0,1-8 mm
- Digitalzähler für automatische Vertikalzustellung und Schleifdurchgänge
- Automatische Rückstellung des Schleifkopfs nach Bearbeitungsende

Technische Daten

- Werkstück- / Schleiftischbreite max. 300 mm
- Werkstück- / Schleiftischlänge max. 630 mm
- Werkstückhöhe max. 400 mm
- Schleifscheibendurchmesser außen: 350 mm / innen: 127 mm
- Schleifscheibenbreite 40 mm
- Schleifscheibendrehzahl 1450 UpM
- Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig) 27 (32) m/s
- Abstand bis Spindelmitte 580 mm
- Traglast mit Spannplatte 270 kg
- T-Nutanzahl x -breite 3x14 mm
- Längshub max. 765 mm
- Automatischer Längsantrieb, stufenlos 7 – 25 m/min
- Schleiftisch-Eilgang quer 990 mm/min
- Automatische Querststellung, stufenlos 0,1 – 8 mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung 5/0,20 mm
- Handrad Skalenringteilung 0,02 mm
- Schleifkopf-Eilgang vertikal 240 mm
- Automatische Vertikalzustellung 6 Stufen
- Vertikalzustellung Stufe 1 0,005 mm
- Vertikalzustellung Stufen 2-6 0,01 – 0,05 mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung 1 mm
- Handrad Skalenringteilung (Schleifkopf) 0,005 mm



- Schleifspindelantrieb 5500 W
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch 2200 W
- Automatische Querstellung/Eilgang 40 W
- Eilgangsantrieb vertikal 250 W
- Automatische Vertikalstellung/Eilgang 500 W
- Zentralschmierung 20 W
- Kühlsystem 125 W
- Absaugung 370 W
- Netzspannung 400 V
- Länge 2900 mm
- Höhe 1890 mm
- Gewicht 2800 kg

Sku : 82612