



## FlÄ¼chenschleifmaschine

### FlÄ¼chenschleifmaschine

HSG-FlÄ¼chenschleifmaschinen sind fÄ¼r das Feinschleifen (Finishen) von MetalloberflÄ¼chen konzipiert. Sie ermÄ¼glichen die prÄ¼zise Fertigung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und PassungsflÄ¼chen.

#### Hohe SchleifqualitÄ¼t und Genauigkeit

Das Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifvorgang mit hoher Rundlaufgenauigkeit. MSG- und HSG-Modelle sind daher auf einem schweren Gusseisensockel aufgebaut. Die Schleifspindel lÄ¼uft in hochwertigen PrÄ¼zisionslagern. Die Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrichtung direkt an der Maschine nachschÄ¼rfbar. Ein Auswuchtstand gehÄ¼rt mit zum Lieferumfang. Alle Modelle sind mit einer Zweiachs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet. Dieses Messsystem (Anzeige-genauigkeit 0,001 mm) ermÄ¼glicht die prÄ¼zise Zustellung des Schleifkopfes und des Schleiftisches und bietet eine hervorragende Produktionsleistung auch im Manuellbetrieb. Bei AL- und ALV-Modellen sorgt eine automatische Zentralschmierung mit Schmierdruckpumpe fÄ¼r konstanten Leichtlauf auf allen FlÄ¼hrungsbahnen und Leitspindeln.

#### Optimales Handling

Rasches Spannen, LÄ¼sen und Entmagnetisieren der WerkstÄ¼cke – die Elektromagnet-Spannplatte als KernstÄ¼ck der Maschine erleichtert das WerkstÄ¼ckhandling, ist Ä¼berdies zeitsparend und bietet bei Serienfertigung hÄ¼chstmÄ¼gliche Durchsatzleistung und Wiederholgenauigkeit.

#### HSG 300/630 ALV – 5.500 W

Schwere, vollautomatische FlÄ¼chenschleifmaschine fÄ¼r Einzelfertigung, Klein- und GroÃ¼serien. Wie HSG 300/630 AL, jedoch mit automatischer Quer- und Vertikalzustellung. Das Modell ermÄ¼glicht das Feinschleifen von vertieften FlÄ¼chen oder Nuten (Einstechschleifen).

#### Serienausstattung

- HSG FlÄ¼chenschleifmaschine
- Elektromagnet-Spannplatte
- Entmagnetisierfunktion
- Schleiftisch-Spritzschutz
- SINO Zweiachs-Positionsanzeige
- Schleiftisch-Handrad LÄ¼ngsantrieb
- Schleiftisch-Handrad Querststellung
- Schleifkopf-Handrad Vertikalzustellung
- Automatischer LÄ¼ngsantrieb hydraulisch
- Eilgangsantrieb quer – Tippbetrieb
- Automatische Querststellung, stufenlos



- Eilgangs Antrieb vertikal – Tippbetrieb
- Automatische Vertikalzustellung, 6-stufig
- DigitalzÄ¼hler Vertikalzustellung
- DigitalzÄ¼hler SchleifdurchgÄ¼nge
- Steuerpanel schwenkbar
- Automatische Zentralschmierung mit Ä¼fÄ¼llung
- Hydraulikaggregat mit Ä¼fÄ¼llung
- Halogen-Arbeitslampe
- Schleifscheibe und Schleifscheibenflansch
- Abziehvorrichtung mit Feinzustellung
- Schleifscheibenschutz mit Endausschalter
- Schleifscheiben-Auswuchtstand
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

### SonderzubehÄ¼r (Optional)

- KÄ¼hlmittelpumpe und Absaugeinrichtung
- KÄ¼hlmittelreinigungsanlage magnetisch
- Schleifscheibe 200x13x31,75 mm
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Schleifscheibe 350x40x127 mm

### Details

- SuperkrÄ¼ftiger Spindeltrieb 5.500 W
- Hochleistungsmaschine mit hohem Drehmoment, Drehzahl 1.450 UpM
- Schleifscheibe 350x40x127 mm
- WerkstÄ¼ckgrÄ¼Ùe 630x300x400 mm
- LÄ¼ngsantrieb stufenlos 7-25 m/min
- Querststellung stufenlos 0,1-8 mm
- DigitalzÄ¼hler fÄ¼r automatische Vertikalzustellung und SchleifdurchgÄ¼nge
- Automatische RÄ¼ckstellung des Schleifkopfs nach Bearbeitungsende

### Technische Daten

- WerkstÄ¼ck- / Schleiftischbreite max.: 300mm
- WerkstÄ¼ck- / SchleiftischlÄ¼nge max.: 630mm
- WerkstÄ¼ckhÄ¼he max.: 400mm
- Schleifscheibendurchmesser: auÄ¼ßen: 350 mm / innen: 127mm
- Schleifscheibenbreite: 40mm
- Schleifscheibendrehzahl: 1450UpM
- Schleifgeschwindigkeit (max. zulÄ¼ssig): 27 (32)m/s
- Abstand bis Spindelmitte: 580mm
- Traglast mit Spannplatte: 270kg
- T-Nutanzahl x -breite: 3x14mm
- LÄ¼ngshub max.: 765mm
- Automatischer LÄ¼ngsantrieb, stufenlos: 7 – 25m/min
- Schleiftisch-Eilgang quer: 990mm/min
- Automatische Querststellung, stufenlos: 0,1 – 8mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung: 5/0,20mm
- Handrad Skalenringteilung: 0,02mm
- Schleifkopf-Eilgang vertikal: 240mm
- Automatische Vertikalzustellung: 6Stufen
- Vertikalzustellung Stufe 1: 0,005mm
- Vertikalzustellung Stufen 2-6: 0,01 – 0,05mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung: 1mm
- Handrad Skalenringteilung (Schleifkopf): 0,005mm



- Schleifspindeltrieb: 5500W
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch: 2200W
- Automatische Querstellung/Eilgang: 40W
- Eilgangsantrieb vertikal: 250W
- Automatische Vertikalstellung/Eilgang: 500W
- Zentralschmierung: 20W
- Käfersdorfsystem: 125W
- Absaugung: 370W
- Netzspannung: 400V
- Länge: 2900mm
- Breite: 2200mm
- Höhe: 1890mm
- Gewicht: 2800kg

**Sku :** 82612