



Flächenschleifmaschine

Flächenschleifmaschine HSG 400/800 AL

HSG-Flächenschleifmaschinen sind für das Feinschleifen (Finishen) von Metalloberflächen konzipiert. Sie ermöglichen die präzise Fertigung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und Passungsflächen.

Hohe Schleifqualität und Genauigkeit

Das Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifvorgang mit hoher Rundlaufgenauigkeit. MSG- und HSG-Modelle sind daher auf einem schweren Gusseisensockel aufgebaut. Die Schleifspindel läuft in hochwertigen Präzisionslagern. Die Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrichtung direkt an der Maschine nachschärfbar. Ein Auswuchtstand gehört mit zum Lieferumfang. Alle Modelle sind mit einer Zweiachs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet. Dieses Messsystem (Anzeigegegenauigkeit 0,001 mm) ermöglicht die präzise Zustellung des Schleifkopfes und des Schleiftisches und bietet eine hervorragende Produktionsleistung auch im Manuellbetrieb. Bei AL- und ALV-Modellen sorgt eine automatische Zentralschmierung mit Schmierdruckpumpe für konstanten Leichtlauf auf allen Führungsbahnen und Leitspindeln.

Optimales Handling

Rasches Spannen, Lösen und Entmagnetisieren der Werkstücke – die Elektromagnet-Spannplatte als Kernstück der Maschine erleichtert das Werkstückhandling, ist äußerst zeitsparend und bietet bei Serienfertigung höchstmögliche Durchsatzleistung und Wiederholgenauigkeit.

HSG 400/800 AL – 5.500 W

Extra schwere, halbautomatische Flächenschleifmaschine.

Serienausstattung

- HSG Flächenschleifmaschine
- Elektromagnet-Spannplatte
- Entmagnetisierungsfunktion
- Schleiftisch-Spritzschutz
- SINO Zweiachs-Positionsanzeige
- Schleiftisch-Handrad Längsantrieb
- Schleiftisch-Handrad Querststellung
- Schleifkopf-Handrad Vertikalzustellung
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch
- Eilgangsantrieb quer – Tippbetrieb
- Automatische Querststellung, stufenlos
- Eilgangsantrieb vertikal – Tippbetrieb
- Digitalzähler Vertikalzustellung



- Digitalzähler Schleifdurchgänge
- Steuerpanel schwenkbar
- Automatische Zentralschmierung mit Ölfüllung
- Hydraulikaggregat mit Ölfüllung
- Halogen-Arbeitslampe
- Schleifscheibe und Schleifscheibenflansch
- Abziehvorrichtung mit Feinzustellung
- Schleifscheibenschutz mit Endausschalter
- Schleifscheiben-Auswuchtstand
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör (Optional)

- Kühlmittelpumpe und Absaugeinrichtung
- Kühlmittelreinigungsanlage magnetisch
- Schleifscheibe 200x13x31,75 mm
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Schleifscheibe 350x40x127 mm

Details

- Superkräftiger Spindelantrieb 5.500 W
- Hochleistungsmaschine mit hohem Drehmoment, Drehzahl 1.450 UpM
- Schleifscheibe 350x40x127 mm
- Werkstückgröße 800x400x400 mm
- Längsantrieb stufenlos 7-25 m/min
- Querststellung stufenlos 0,1-8 mm
- Digitalzähler für automatische Vertikalzustellung und Schleifdurchgänge
- Automatische Rückstellung des Schleifkopfs nach Bearbeitungsende

Technische Daten

- Werkstück- / Schleiftischbreite max. 400 mm
- Werkstück- / Schleiftischlänge max. 800 mm
- Werkstückhöhe max. 400 mm
- Schleifscheibendurchmesser außen: 350 mm / innen: 127 mm
- Schleifscheibenbreite 40 mm
- Schleifscheibendrehzahl 1450 UpM
- Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig) 27 (32) m/s
- Abstand bis Spindelmitte 580 mm
- Traglast mit Spannplatte 500 kg
- T-Nutanzahl x -breite 3x14 mm
- Längshub max. 910 mm
- Automatischer Längsantrieb, stufenlos 7 – 25 m/min
- Schleiftisch-Eilgang quer 990 mm/min
- Automatische Querststellung, stufenlos 0,1 – 8 mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung 5/0,20 mm
- Handrad Skalenringteilung 0,02 mm
- Schleifkopf-Eilgang vertikal 240 mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung 1 mm
- Handrad Skalenringteilung (Schleifkopf) 0,005 mm
- Schleifspindelantrieb 5500 W
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch 2200 W
- Automatische Querststellung/Eilgang 40 W
- Eilgangs Antrieb vertikal 250 W
- Zentralschmierung 20 W
- Kühlsystem 125 W



- Absaugung 370 W
- Netzspannung 400 V
- Länge 3600 mm
- Höhe 1890 mm
- Gewicht 3800 kg

Sku : 82605