



Flächenschleifmaschine

Flächenschleifmaschine

HSG-Flächenschleifmaschinen sind für das Feinschleifen (Finishen) von Metalloberflächen konzipiert. Sie ermöglichen die präzise Fertigung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und Passungsflächen.

Hohe Schleifqualität und Genauigkeit

Das Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifvorgang mit hoher Rundlaufgenauigkeit. MSG- und HSG-Modelle sind daher auf einem schweren Gusseisensockel aufgebaut. Die Schleifspindel läuft in hochwertigen Präzisionslagern. Die Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrichtung direkt an der Maschine nachschärfbar. Ein Auswuchtstand gehört mit zum Lieferumfang. Alle Modelle sind mit einer Zweiachs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet. Dieses Messsystem (Anzeigegegenauigkeit 0,001 mm) ermöglicht die präzise Zustellung des Schleifkopfes und des Schleiftisches und bietet eine hervorragende Produktionsleistung auch im Manuellbetrieb. Bei AL- und ALV-Modellen sorgt eine automatische Zentralschmierung mit Schmierdruckpumpe für konstanten Leichtlauf auf allen Führungsbahnen und Leitspindeln.

Optimales Handling

Rasches Spannen, Lösen und Entmagnetisieren der Werkstücke – die Elektromagnet-Spannplatte als Kernstück der Maschine erleichtert das Werkstückhandling, ist äußerst zeitsparend und bietet bei Serienfertigung höchstmögliche Durchsatzleistung und Wiederholgenauigkeit.

HSG 400/800 AL – 5.500 W

Extra schwere, halbautomatische Flächenschleifmaschine.

Serienausstattung

- HSG Flächenschleifmaschine
- Elektromagnet-Spannplatte
- Entmagnetisierungsfunktion
- Schleiftisch-Spritzschutz
- SINO Zweiachs-Positionsanzeige
- Schleiftisch-Handrad Längsantrieb
- Schleiftisch-Handrad Querststellung
- Schleifkopf-Handrad Vertikalzustellung
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch
- Eilgangantrieb quer – Tippbetrieb
- Automatische Querststellung, stufenlos
- Eilgangantrieb vertikal – Tippbetrieb
- Digitalzähler Vertikalzustellung



- Digitalzähler Schleifdurchgänge
- Steuerpanel schwenkbar
- Automatische Zentralschmierung mit Ölfüllung
- Hydraulikaggregat mit Ölfüllung
- Halogen-Arbeitslampe
- Schleifscheibe und Schleifscheibenflansch
- Abziehvorrichtung mit Feinzustellung
- Schleifscheibenschutz mit Endausschalter
- Schleifscheiben-Auswuchtstand
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör (Optional)

- Kühlmittelpumpe und Absaugeinrichtung
- Kühlmittelreinigungsanlage magnetisch
- Schleifscheibe 200x13x31,75 mm
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Schleifscheibe 350x40x127 mm

Details

- Superkräftiger Spindelantrieb 5.500 W
- Hochleistungsmaschine mit hohem Drehmoment, Drehzahl 1.450 UpM
- Schleifscheibe 350x40x127 mm
- Werkstückgröße 800x400x400 mm
- Längsantrieb stufenlos 7-25 m/min
- Querststellung stufenlos 0,1-8 mm
- Digitalzähler für automatische Vertikalzustellung und Schleifdurchgänge
- Automatische Rückstellung des Schleifkopfs nach Bearbeitungsende

Technische Daten

- Werkstück- / Schleiftischbreite max.: 400mm
- Werkstück- / Schleiftischlänge max.: 800mm
- Werkstückhöhe max.: 400mm
- Schleifscheibendurchmesser: außen: 350 mm / innen: 127mm
- Schleifscheibenbreite: 40mm
- Schleifscheibendrehzahl: 1450UpM
- Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig): 27 (32)m/s
- Abstand bis Spindelmitte: 580mm
- Traglast mit Spannplatte: 500kg
- T-Nutzanzahl x -breite: 3x14mm
- Längshub max.: 910mm
- Automatischer Längsantrieb, stufenlos: 7 – 25m/min
- Schleiftisch-Eilgang quer: 990mm/min
- Automatische Querststellung, stufenlos: 0,1 – 8mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung: 5/0,20mm
- Handrad Skalenringteilung: 0,02mm
- Schleifkopf-Eilgang vertikal: 240mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung: 1mm
- Handrad Skalenringteilung (Schleifkopf): 0,005mm
- Schleifspindelantrieb: 5500W
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch: 2200W
- Automatische Querststellung/Eilgang: 40W
- Eilgangs Antrieb vertikal: 250W
- Zentralschmierung: 20W
- Kühlsystem: 125W



- Absaugung: 370W
- Netzspannung: 400V
- Länge: 3600mm
- Breite: 2400mm
- Höhe: 1890mm
- Gewicht: 3800kg

Sku : 82605