Flächenschleifmaschine HSG 300/630 AL

Flächenschleifmaschine HSG 300/630 AL

HSG-Flächenschleifmaschinen sind für das Feinschleifen (Finishen) von Metalloberflächen konzipiert. Sie ermöglichen die präzise Fertigung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und Passungsflächen.

Hohe Schleifqualität und Genauigkeit

Das Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifvorgang mit hoher Rundlaufgenauigkeit. MSG- und HSG-Modelle sind daher auf einem schweren Gusseisensockel aufgebaut. Die Schleifspindel läuft in hochwertigen Präzisionslagern. Die Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrichtung direkt an der Maschine nachschärfbar. Ein Auswuchtstand gehört mit zum Lieferumfang. Alle Modelle sind mit einer Zweiachs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet. Dieses Messsystem (Anzeigegenauigkeit 0,001 mm) ermöglicht die präzise Zustellung des Schleifkopfes und des Schleiftisches und bietet eine hervorragende Produktionsleistung auch im Manuellbetrieb. Bei AL- und ALV-Modellen sorgt eine automatische Zentralschmierung mit Schmierdruckpumpe für konstanten Leichtlauf auf allen Führungsbahnen und Leitspindeln.

Optimales Handling

Rasches Spannen, Lösen und Entmagnetisieren der Werkstücke – die Elektromagnet-Spannplatte als Kernstück der Maschine erleichtert das Werkstückhandling, ist äußerst zeitsparend und bietet bei Serienfertigung höchstmögliche Durchsatzleistung und Wiederholgenauigkeit.

HSG 300/630 AL – 5.500 W

Halbautomatische Flächenschleifmaschine mit stufenlos einstellbarem Längsantrieb, Eilgang für Schleiftisch quer und Schleifkopf vertikal. Automatische Querzustellung. Ideal für Einzelfertigung und Kleinserien.

Serienausstattung

- HSG Flächenschleifmaschine
- Elektromagnet-Spannplatte
- Entmagnetisierfunktion
- Schleiftisch-Spritzschutz
- SINO Zweiachs-Positionsanzeige
- Schleiftisch-Handrad Längsantrieb
- Schleiftisch-Handrad Querzustellung
- Schleifkopf-Handrad Vertikalzustellung
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch
- Eilgangsantrieb quer – Tippbetrieb
- Automatische Querzustellung, stufenlos

- Eilgangsantrieb vertikal – Tippbetrieb
- Digitalzähler Vertikalzustellung
- Digitalzähler Schleifdurchgänge
- Steuerpanel schwenkbar
- Automatische Zentralschmierung mit Ölfüllung
- Hydraulikaggregat mit Ölfüllung
- Halogen-Arbeitslampe
- Schleifscheibe und Schleifscheibenflansch
- Abziehvorrichtung mit Feinzustellung
- Schleifscheibenschutz mit Endausschalter
- Schleifscheiben-Auswuchtstand
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör (Optional)

- Kühlmittelpumpe und Absaugeinrichtung
- Kühlmittelreinigungsanlage magnetisch
- Schleifscheibe 200x13x31,75 mm
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Schleifscheibe 350x40x127 mm

Details

- Superkräftiger Spindelantrieb 5.500 W
- Schleifscheibe 350x40x127 mm
- Werkstückgröße 630x300x400 mm
- Schnell – Drehzahl 2.850 UpM
- Längsantrieb stufenlos 7-25 m/min
- Querzustellung stufenlos 0,1-8 mm

Technische Daten

- Werkstück- / Schleiftischbreite max. 300 mm
- Werkstück- / Schleiftischlänge max. 630 mm
- Werkstückhöhe max. 400 mm
- Schleifscheibendurchmesser außen : 350 mm / innen: 127 mm
- Schleifscheibenbreite 40 mm
- Schleifscheibendrehzahl 1450 UpM
- Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig) 27 (32) m/s
- Abstand bis Spindelmitte 580 mm
- Traglast mit Spannplatte 270 kg
- T-Nutanzahl x -breite 3×14 mm
- Längshub max. 765 mm
- Automatischer Längsantrieb, stufenlos 7 – 25 m/min
- Schleiftisch-Eilgang quer 990 mm/min
- Automatische Querzustellung, stufenlos 0,1 – 8 mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung 5/0,20 mm
- Handrad Skalenringteilung 0,02 mm
- Schleifkopf-Eilgang vertikal 240 mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung 1 mm
- Handrad Skalenringteilung (Schleifkopf) 0,005 mm
- Schleifspindelantrieb 5500 W
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch 2200 W
- Automatische Querzustellung/Eilgang 40 W
- Eilgangsantrieb vertikal 250 W
- Zentralschmierung 20 W
- Kühlsystem 125 W

- Absaugung 370 W
- Netzspannung 400 V
- Länge 2900 mm
- Höhe 1890 mm
- Gewicht 2800 kg

Sku : 82604