



## Flächenschleifmaschine HSG 250/500 AL

### Flächenschleifmaschine HSG 250/500 AL

HSG-Flächenschleifmaschinen sind für das Feinschleifen (Finishen) von Metalloberflächen konzipiert. Sie ermöglichen die präzise Fertigung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und Passungsflächen.

#### Hohe Schleifqualität und Genauigkeit

Das Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifvorgang mit hoher Rundlaufgenauigkeit. MSG- und HSG-Modelle sind daher auf einem schweren Gusseisensockel aufgebaut. Die Schleifspindel läuft in hochwertigen Präzisionslagern. Die Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrichtung direkt an der Maschine nachschärfbar. Ein Auswuchtstand gehört zum Lieferumfang. Alle Modelle sind mit einer Zweiachs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet. Dieses Messsystem (Anzeigegegenauigkeit 0,001 mm) ermöglicht die präzise Zustellung des Schleifkopfes und des Schleiftisches und bietet eine hervorragende Produktionsleistung auch im Manuellbetrieb. Bei AL- und ALV-Modellen sorgt eine automatische Zentralschmierung mit Schmierdruckpumpe für konstanten Leichtlauf auf allen Führungsbahnen und Leitspindeln.

#### Optimales Handling

Rasches Spannen, Lösen und Entmagnetisieren der Werkstücke – die Elektromagnet-Spannplatte als Kernstück der Maschine erleichtert das Werkstückhandling, ist äußerst zeitsparend und bietet bei Serienfertigung höchstmögliche Durchsatzleistung und Wiederholgenauigkeit.

#### HSG 250/500 AL – 2.200 W

Halbautomatische Flächenschleifmaschine mit stufenlos einstellbarem Längsantrieb, Eilgang für Schleiftisch quer und Schleifkopf vertikal. Automatische Querstellung. Ideal für Einzelfertigung und Kleinserien.

#### Serienausstattung

- HSG Flächenschleifmaschine
- Elektromagnet-Spannplatte
- Entmagnetisierungsfunktion
- Schleiftisch-Spritzschutz
- SINO Zweiachs-Positionsanzeige
- Schleiftisch-Handrad Längsantrieb
- Schleiftisch-Handrad Querstellung
- Schleifkopf-Handrad Vertikalzustellung
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch
- Eilgangs Antrieb quer – Tippbetrieb
- Automatische Querstellung, stufenlos



- Eilgangs Antrieb vertikal – Tippbetrieb
- Steuerpanel schwenkbar
- Automatische Zentralschmierung mit Ölfüllung
- Hydraulikaggregat mit Ölfüllung
- Halogen-Arbeitslampe
- Schleifscheibe und Schleifscheibenflansch
- Abziehvorrichtung mit Feinzustellung
- Schleifscheibenschutz mit Endausschalter
- Schleifscheiben-Auswuchtstand
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

### Sonderzubehör (Optional)

- Kühlmittelpumpe und Absaugeinrichtung
- Kühlmittelreinigungsanlage magnetisch
- Schleifscheibe 200x13x31,75 mm
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Schleifscheibe 350x40x127 mm

### Details

- Sehr kräftig – Schleifspindelantrieb 2.200 W
- Schnell – Drehzahl 2.850 UpM
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Werkstückgröße 500x250x300 mm
- Längsantrieb stufenlos 7-25 m/min
- Querststellung stufenlos 0,1-8 mm

### Technische Daten

- Werkstück- / Schleiftischbreite max. 250 mm
- Werkstück- / Schleiftischlänge max. 500 mm
- Werkstückhöhe max. 300 mm
- Schleifscheibendurchmesser außen: 200 mm / innen: 31,75 mm
- Schleifscheibenbreite 20 mm
- Schleifscheibendrehzahl 2850 UpM
- Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig) 30 (36) m/s
- Abstand bis Spindelmitte 450 mm
- Traglast mit Spannplatte 180 kg
- T-Nutanzahl x -breite 1x14 mm
- Längshub max. 640 mm
- Automatischer Längsantrieb, stufenlos 7 – 25 m/min
- Schleiftisch-Eilgang quer 990 mm/min
- Automatische Querststellung, stufenlos 0,1 – 8 mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung 4/0,16 mm
- Handrad Skalenringteilung 0,02 mm
- Schleifkopf-Eilgang vertikal 460 mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung 2 mm
- Handrad Skalenringteilung (Schleifkopf) 0,005 mm
- Schleifspindelantrieb 2200 W
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch 750 W
- Automatische Querststellung/Eilgang 40 W
- Eilgangs Antrieb vertikal 250 W
- Zentralschmierung 20 W
- Kühlsystem 125 W
- Absaugung 370 W
- Netzspannung 400 V



- 
- Länge 2750 mm
  - Breite 2250 mm
  - Höhe 1650 mm
  - Gewicht 1800 kg

**Sku :** 82603