



Flächenschleifmaschine

Flächenschleifmaschine

HSG-Flächenschleifmaschinen sind für das Feinschleifen (Finishen) von Metalloberflächen konzipiert. Sie ermöglichen die präzise Fertigung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und Passungsflächen.

Hohe Schleifqualität und Genauigkeit

Das Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifvorgang mit hoher Rundlaufgenauigkeit. MSG- und HSG-Modelle sind daher auf einem schweren Gusseisensockel aufgebaut. Die Schleifspindel läuft in hochwertigen Präzisionslagern. Die Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrichtung direkt an der Maschine nachschärfbar. Ein Auswuchtstand gehört mit zum Lieferumfang. Alle Modelle sind mit einer Zweiachs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet. Dieses Messsystem (Anzeigegegenauigkeit 0,001 mm) ermöglicht die präzise Zustellung des Schleifkopfes und des Schleiftisches und bietet eine hervorragende Produktionsleistung auch im Manuellbetrieb. Bei AL- und ALV-Modellen sorgt eine automatische Zentralschmierung mit Schmierdruckpumpe für konstanten Leichtlauf auf allen Führungsbahnen und Leitspindeln.

Optimales Handling

Rasches Spannen, Lösen und Entmagnetisieren der Werkstücke – die Elektromagnet-Spannplatte als Kernstück der Maschine erleichtert das Werkstückhandling, ist äußerst zeitsparend und bietet bei Serienfertigung höchstmögliche Durchsatzleistung und Wiederholgenauigkeit.

HSG 250/500 AL – 2.200 W

Halbautomatische Flächenschleifmaschine mit stufenlos einstellbarem Längsantrieb, Eilgang für Schleiftisch quer und Schleifkopf vertikal. Automatische Querststellung. Ideal für Einzelfertigung und Kleinserien.

Serienausstattung

- HSG Flächenschleifmaschine
- Elektromagnet-Spannplatte
- Entmagnetisierungsfunktion
- Schleiftisch-Spritzschutz
- SINO Zweiachs-Positionsanzeige
- Schleiftisch-Handrad Längsantrieb
- Schleiftisch-Handrad Querststellung
- Schleifkopf-Handrad Vertikalzustellung
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch
- Eilgangs Antrieb quer – Tippbetrieb
- Automatische Querststellung, stufenlos



- Eilgangs Antrieb vertikal – Tippbetrieb
- Steuerpanel schwenkbar
- Automatische Zentralschmierung mit Ölfüllung
- Hydraulikaggregat mit Ölfüllung
- Halogen-Arbeitslampe
- Schleifscheibe und Schleifscheibenflansch
- Abziehvorrichtung mit Feinzustellung
- Schleifscheibenschutz mit Endausschalter
- Schleifscheiben-Auswuchtstand
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör (Optional)

- Kühlmittelpumpe und Absaugeinrichtung
- Kühlmittelreinigungsanlage magnetisch
- Schleifscheibe 200x13x31,75 mm
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Schleifscheibe 350x40x127 mm

Details

- Sehr kräftig – Schleifspindeltrieb 2.200 W
- Schnell – Drehzahl 2.850 UpM
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Werkstückgröße 500x250x300 mm
- Längsantrieb stufenlos 7-25 m/min
- Querstellung stufenlos 0,1-8 mm

Technische Daten

- Werkstück- / Schleiftischbreite max.: 250mm
- Werkstück- / Schleiftischlänge max.: 500mm
- Werkstückhöhe max.: 300mm
- Schleifscheibendurchmesser: außen: 200 mm / innen: 31,75mm
- Schleifscheibenbreite: 20mm
- Schleifscheibendrehzahl: 2850UpM
- Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig): 30 (36)m/s
- Abstand bis Spindelmitte: 450mm
- Traglast mit Spannplatte: 180kg
- T-Nutzanzahl x -breite: 1x14mm
- Längshub max.: 640mm
- Automatischer Längsantrieb, stufenlos: 7 – 25m/min
- Schleiftisch-Eilgang quer: 990mm/min
- Automatische Querstellung, stufenlos: 0,1 – 8mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung: 4/0,16mm
- Handrad Skalenringteilung: 0,02mm
- Schleifkopf-Eilgang vertikal: 460mm
- Handrad Verstellung/Umdrehung: 2mm
- Handrad Skalenringteilung (Schleifkopf): 0,005mm
- Schleifspindeltrieb: 2200W
- Automatischer Längsantrieb hydraulisch: 750W
- Automatische Querstellung/Eilgang: 40W
- Eilgangs Antrieb vertikal: 250W
- Zentralschmierung: 20W
- Kühlsystem: 125W
- Absaugung: 370W
- Netzspannung: 400V



- Länge: 2750mm
- Breite: 2250mm
- Höhe: 1650mm
- Gewicht: 1800kg

Sku : 82603