



Elektroden-Schweißinverter SD 4060T CEL

Elektroden-Schweißinverter SD 4060T CEL

Tragbare MMA/E-Hand-Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Gleichstrom (DC) Schweißen von allen gängigen mantelummhüllten Stabelektroden für Stahl und Edelstahl. Modell SD 4060T CEL auch für Cellulose-Schweißelektroden im Rohrleitungs-/Pipelinebau geeignet. CEL erleichtert das Fallnahtschweißen bei Rundnähten. Die LIFT-WIG Funktion ermöglicht zudem das Schweißen mittels Wolfram-Elektrode. Das hierfür benötigte Zubehör ist optional erhältlich.

Serienausstattung

- 4m Elektrodenhalter-Schweißkabel 50mm² / Stecker-Ø 13 mm, 35/50mm²
- 3m Massekabel 50mm² / Stecker-Ø 13mm, 35/50mm

Details

- Geeignet für Reparatur-/Montagebetriebe, Gewerbe, mittlere Industrie, Schweißen im Freien bzw. Offshore, Landwirtschaft, Metallbau bis hin zu Pipelinebau
- Digitale Anzeige für Schweißstrom (A), Schweißspannung (V) und Sonderfunktionen
- Energiesparend dank thermisch gesteuertem Lüfter
- Der hohe Wirkungsgrad erfüllt die strengen EU-Normen für die umweltgerechte Bauweise von Schweißgeräten
- HOT START+ (regelbar 0-10%): Zündstromerhöhung sorgt für bessere Lichtbogenzündung
- ARC FORCE+ (regelbar 0-10%): Schweißstromerhöhung bei zu enger Annäherung an das Werkstück um ein Festkleben der Stabelektrode zu verhindern sowie gleichmäßigeres Schweißen und tieferen Einbrand zu erzielen
- ANTI STICK: Automatische Schweißstromreduzierung bei Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter lösen zu können
- VRD (Voltage Reduction Device): Wählbares Sicherheitssystem um die Ausgangsspannung im Leerlauf zu verringern damit das Risiko eines Stromschlags reduziert wird
- LIFT-WIG: Verbesserte Zündeigenschaft beim WIG-Schweißen, Werkstück mit Wolfram-Elektrodeberühren, 1-3mm hoch ziehen dann erfolgt die Zündung und der Schweißvorgang wird mit eingestellten Schweißstrom fortgesetzt
- GEN POWER: Betrieb mittels spannungsregulierten Stromgenerator möglich
- EXTENSION: Verwendbar mit bis zu 100m Verlängerungskabel (5 x 2,5 mm²)

Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: 230V: MMA 1,6-6,0mm / WIG 1,0-4,0mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: MMA/WIG: 20-400A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: MMA/WIG: 100 / 325A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: MMA/WIG: 60 / 400% / A
- Leerlaufspannung: MMA/WIG 55 / 12V
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~



- Netzstromtoleranz: 230V: MMA/WIG +10 / -10%
- Netzabsicherung träge: 32AT
- Schutzart (IP): IP23
- Wirkungsgrad / Effizienz: 80%
- Leistungsaufnahme im Leerlauf: 28,4W
- Aufnahmeleistung I₁ max. / I₁ eff.: 230V: MMA 35 / 27 A : WIG 27 / 21 AA
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 50Ø / mm²
- Anschlussstecker: CEE 32 A
- Breite: 580mm
- Tiefe: 250mm
- Höhe: 485mm
- Gewicht: 23.2kg

Skü : 15030