



## Elektroden-Schweißinverter SD 2035M PFC/MV

### Elektroden-Schweißinverter SD 2035M PFC/MV

**Tragbare MMA/E-Hand-Schweißinverter** mit moderner IGBT-Bauweise zum Gleichstrom (DC) Schweißen von allen gängigen mantelummhüllten Stabelektroden für Stahl und Edelstahl. Die LIFT-WIG Funktion ermöglicht zudem das Schweißen mittels Wolfram-Elektrode. Das hierfür benötigte Zubehör ist optional erhältlich.

#### Serienausstattung

- 4m Elektrodenhalter-Schweißkabel 25mm<sup>2</sup> / Stecker Ø 13mm 35/50mm<sup>2</sup>
- 3m Massekabel 25mm<sup>2</sup> / Stecker Ø 13mm 35/50mm<sup>2</sup>
- Tragegurt

#### Details

- Geeignet für Reparatur-/Montagebetriebe, Gewerbe, mittlere Industrie, Schweißen im Freien bzw. Offshore, Landwirtschaft und Metallbau
- Digitale Anzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- PFC-TECHNOLOGIE (Power Factor Correction): Gewährleistet einen stabilen Schweißprozess auch bei schwankender Netzspannung, ermöglicht den Betrieb mit Stromerzeugern und langen Verlängerungskabeln ohne negativer Auswirkung auf den Schweißlichtbogen
- MULTIVOLTAGE: Bauweise sorgt für breite Einsatzmöglichkeit auch im Ausland
- Energiesparend, geringe Leerlaufspannung, thermisch gesteuerter Lüfter
- Der hohe Wirkungsgrad erfüllt die strengen EU-Normen für die umweltgerechte Bauweise von Schweißgeräten
- HOT START+ (regelbar 0-10%): Zündstromerhöhung sorgt für bessere Lichtbogenzündung
- ARC FORCE+ (regelbar 0-10%): Schweißstromerhöhung bei zu enger Annäherung an das Werkstück um ein Festkleben der Stabelektrode zu verhindern sowie gleichmäßigeres Schweißen und tieferen Einbrand zu erzielen
- ANTI STICK: Automatische Schweißstromreduzierung bei Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter Lösen zu können
- VRD (Voltage Reduction Device): Wählbares Sicherheitssystem um die Ausgangsspannung im Leerlauf zu verringern damit das Risiko eines Stromschlags reduziert wird
- LIFT-WIG: Verbesserte Zündeigenschaft beim WIG-Schweißen, Werkstück mit Wolfram-Elektrode berühren, 1-3mm hoch ziehen dann erfolgt die Zündung und der Schweißvorgang wird mit eingestellten Schweißstrom fortgesetzt
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar
- GEN POWER: Betrieb mittels spannungsregulierten Stromgenerator möglich
- EXTENSION: Verwendbar mit bis zu 100m Verlängerungskabel (3 x 2,5 mm<sup>2</sup>)

#### Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: 230V: MMA 1,6-5,0mm / WIG 1,0-3,2mm : 110V: MMA 1,6-3,2mm / WIG 1,0-2,4mmmm



- 
- Schweißstrom-Einstellbereich: 230V: MMA/WIG 10-200 A : 110V: MMA/WIG 10-110 AA
  - 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: 230V: MMA/WIG 100 % / 130 A : 110V: MMA/WIG 100 % / 70 AA
  - Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: 230V: MMA/WIG 35 % / 200 A : 110V: MMA/WIG 35 % / 110 A % / A
  - Leerlaufspannung: 14,5V
  - Netzanschluss / Phasen: 230 / 1 : 110 / 1V / ~
  - Netzstromtoleranz: 230V: MMA/WIG +15 / -60 % : 110V: MMA/WIG +150 / -15 %%
  - Netzabsicherung träge: 16AT
  - Schutzart (IP): IP23
  - Wirkungsgrad / Effizienz: 85%
  - Leistungsaufnahme im Leerlauf: 230V: MMA/WIG 34,4 W : 110V: MMA/WIG 35,2 WW
  - Aufnahmeleistung I<sub>1</sub> max. / I<sub>1</sub> eff.: 230V: MMA 31,1 / 19,7 A WIG 21,4 / 13,5 A : 110V: MMA 31,6 / 20,0 A WIG 20,6 / 13,0A
  - Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 25Ø / mm<sup>2</sup>
  - Anschlussstecker: Schuko 16 A
  - Breite: 370mm
  - Tiefe: 135mm
  - Höhe: 270mm
  - Gewicht: 5.7kg

**Sku :** 15015