



## Elektroden-Schweißinverter SD 2035M PFC/MV-SET-K

### Elektroden-Schweißinverter SD 2035M PFC/MV-SET-K

**Tragbare MMA/E-Hand-Schweißinverter** mit moderner IGBT-Bauweise zum Gleichstrom (DC) Schweißen von allen gängigen mantelummhüllten Stabelektroden für Stahl und Edelstahl. Die LIFT-WIG Funktion ermöglicht zudem das Schweißen mittels Wolfram-Elektrode. Das hierfür benötigte Zubehör ist optional erhältlich.

#### Serienausstattung

- 4m Elektrodenhalter-Schweißkabel 25mm<sup>2</sup> / Stecker Ø 13mm 35/50mm<sup>2</sup>
- 3m Massekabel 25mm<sup>2</sup> / Stecker Ø 13mm 35/50mm<sup>2</sup>
- Tragegurt

#### Jetzt im SET-K zusätzlich inkludiert!

- Schweißinverter SD 2035M PFC/MV inkl. Schweißkabel
- Transportkoffer groß
- je 20 Stk. Rutil-Schweißelektroden Ø 2,5 x 350mm & Ø 3,2 x 350mm

#### Details

- Geeignet für Reparatur-/Montagebetriebe, Gewerbe, mittlere Industrie, Schweißen im Freien bzw. Offshore, Landwirtschaft und Metallbau
- Digitale Anzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- PFC-TECHNOLOGIE (Power Factor Correction): Gewährleistet einen stabilen Schweißprozess auch bei schwankender Netzspannung, ermöglicht den Betrieb mit Stromerzeugern und langen Verlängerungskabeln ohne negativer Auswirkung auf den Schweißlichtbogen
- MULTIVOLTAGE: Bauweise sorgt für breite Einsatzmöglichkeit auch im Ausland
- Energiesparend, geringe Leerlaufspannung, thermisch gesteuerter Lüfter
- Der hohe Wirkungsgrad erfüllt die strengen EU-Normen für die umweltgerechte Bauweise von Schweißgeräten
- HOT START+ (regelbar 0-10%): Zündstromerhöhung sorgt für bessere Lichtbogenzündung
- ARC FORCE+ (regelbar 0-10%): Schweißstromerhöhung bei zu enger Annäherung an das Werkstück um ein Festkleben der Stabelektrode zu verhindern sowie gleichmäßigeres Schweißen und tieferen Einbrand zu erzielen
- ANTI STICK: Automatische Schweißstromreduzierung bei Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter lösen zu können
- VRD (Voltage Reduction Device): Wählbares Sicherheitssystem um die Ausgangsspannung im Leerlauf zu verringern damit das Risiko eines Stromschlags reduziert wird
- LIFT-WIG: Verbesserte Zündeigenschaft beim WIG-Schweißen, Werkstück mit Wolfram-Elektrode berühren, 1-3mm hoch ziehen dann erfolgt die Zündung und der Schweißvorgang wird mit eingestellten Schweißstrom fortgesetzt
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar



- GEN POWER: Betrieb mittels spannungsregulierten Stromgenerator möglich
- EXTENSION: Verwendbar mit bis zu 100m Verlängerungskabel (3 x 2,5 mm<sup>2</sup>)

## Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: 230V: MMA 1,6-5,0mm / WIG 1,0-3,2mm : 110V: MMA 1,6-3,2mm / WIG 1,0-2,4mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: 230V: MMA/WIG 10-200 A : 110V: MMA/WIG 10-110 AA
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: 230V: MMA/WIG 100 % / 130 A : 110V: MMA/WIG 100 % / 70 AA
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: 230V: MMA/WIG 35 % / 200 A : 110V: MMA/WIG 35 % / 110 A % / A
- Leerlaufspannung: 14,5V
- Netzanschluss / Phasen: 230 / 1 : 110 / 1V / ~
- Netzstromtoleranz: 230V: MMA/WIG +15 / -60 % : 110V: MMA/WIG +150 / -15 %
- Netzabsicherung träge: 16AT
- Schutzart (IP): IP23
- Wirkungsgrad / Effizienz: 85%
- Leistungsaufnahme im Leerlauf: 230V: MMA/WIG 34,4 W : 110V: MMA/WIG 35,2 WW
- Aufnahmeleistung I<sub>1</sub> max. / I<sub>1</sub> eff.: 230V: MMA 31,1 / 19,7 A WIG 21,4 / 13,5 A : 110V: MMA 31,6 / 20,0 A WIG 20,6 / 13,0A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 25Ø / mm<sup>2</sup>
- Anschlussstecker: Schuko 16 A
- Breite: 370mm
- Tiefe: 135mm
- Höhe: 270mm
- Gewicht: 5.7kg

**Sku :** 15016