



Elektroden-Schweißinverter SD 1635M PFC/MV

Elektroden-Schweißinverter SD 1635M PFC/MV

Tragbare MMA/E-Hand-Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Gleichstrom (DC) Schweißen von allen gängigen mantelummhüllten Stabelektroden für Stahl und Edelstahl. Die LIFT-WIG Funktion ermöglicht zudem das Schweißen mittels Wolfram-Elektrode. Das hierfür benötigte Zubehör ist optional erhältlich.

Serienausstattung

- 4 m Elektrodenhalter-Schweißkabel 25 mm² / Stecker Ø 13 mm 35/50 mm²
- 3 m Massekabel 25 mm² / Stecker Ø 13 mm 35/50 mm²
- Tragegurt

Details

- Geeignet für Reparatur-/Montagebetriebe, Gewerbe, mittlere Industrie, Schweißen im Freien bzw. Offshore, Landwirtschaft und Metallbau
- Digitale Anzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- PFC-TECHNOLOGIE (Power Factor Correction): Gewährleistet einen stabilen Schweißprozess auch bei schwankender Netzspannung, ermöglicht den Betrieb mit Stromerzeugern und langen Verlängerungskabeln ohne negativer Auswirkung auf den Schweißlichtbogen
- MULTIVOLTAGE: Bauweise sorgt für breite Einsatzmöglichkeit auch im Ausland
- Energiesparend, geringe Leerlaufspannung, thermisch gesteuerter Lüfter
- Der hohe Wirkungsgrad erfüllt die strengen EU-Normen für die umweltgerechte Bauweise von Schweißgeräten
- HOT START+ (regelbar 0-10%): Zündstromerhöhung sorgt für bessere Lichtbogenzündung
- ARC FORCE+ (regelbar 0-10%): Schweißstromerhöhung bei zu enger Annäherung an das Werkstück um ein Festkleben der Stabelektrode zu verhindern sowie gleichmäßigeres Schweißen und tieferen Einbrand zu erzielen
- ANTI STICK: Automatische Schweißstromreduzierung bei Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter Lösen zu können
- VRD (Voltage Reduction Device): Wählbares Sicherheitssystem um die Ausgangsspannung im Leerlauf zu verringern damit das Risiko eines Stromschlags reduziert wird
- LIFT-WIG: Verbesserte Zündeigenschaft beim WIG-Schweißen, Werkstück mit Wolfram-Elektrode berühren, 1-3mm hoch ziehen dann erfolgt die Zündung und der Schweißvorgang wird mit eingestellten Schweißstrom fortgesetzt
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar
- GEN POWER: Betrieb mittels spannungsregulierten Stromgenerator möglich
- EXTENSION: Verwendbar mit bis zu 100m Verlängerungskabel (3 x 2,5 mm²)

Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: 230V: MMA 1,6-4,0 mm / WIG 1,0-2,4 mm : 110V: MMA 1,6-2,5 mm / WIG 1,0-1,6 mm



- Schweißstrom-Einstellbereich: 230V: MMA/WIG 10-160 A : 110V: MMA/WIG 10-90 A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: 230V: MMA/WIG 100 % / 105 A : 110V: MMA/WIG 100 % / 60 A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: 230V: MMA/WIG 35 % / 160 A : 110V: MMA/WIG 35 % / 90 A % / A
- Leerlaufspannung 14,5 V
- Netzanschluss / Phasen: 230 / 1 : 110 / 1 V / ~
- Netzstromtoleranz: 230V: MMA/WIG +15 / -60 % : 110V: MMA/WIG +150 / -15 %
- Netzabsicherung träge: 16 AT
- Schutzart (IP) IP23
- Wirkungsgrad / Effizienz 85%
- Leistungsaufnahme im Leerlauf: 230V: MMA/WIG 33,8 W : 110V: MMA/WIG 34,6 W
- Aufnahmeleistung I₁ max. / I₁ eff.: 230V: MMA 22,9 / 14,5 A WIG 15,7 / 9,9 A : 110V: MMA 24,4 / 15,4 A WIG 15,8 / 10 A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt 13 / 25 Ø / mm²
- Anschlussstecker Schuko 16 A
- Breite 135 mm
- Tiefe 370 mm
- Höhe 270 mm
- Gewicht 5,6 kg

Sku : 15010