



Elektrischer Gewindeschneider GS 18

Elektrischer Gewindeschneider GS 18

- Wendegetriebe ermÄ¶glicht sehr kurze Bearbeitungsdauer: Druck auf die Spindel startet den langsamen Rechtslauf des Werkzeugs, beim ZurÄ¼ckziehen wird automatisch der SchnellrÄ¼cklauf mit 680 U/min aktiviert
- Einfaches Gewindeschneiden in nur einem Arbeitsgang aufgrund hohen Drehmoments, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit
- ZusÄ¶tzlicher Handgriff ermÄ¶glicht optimale und bequeme WerkzeugfÄ¶hrung
- Ausgleich von Winkelversatz des Schneidwerkzeugs in der Bohrung durch eine Gelenkkupplung zwischen Futteraufnahme und Gewindefutter
- SerienmÄ¶ßiger Tiefenanschlag fÄ¼r Sacklochgewindebohrungen

Technische Details

- LÄ¶nge (Produkt) ca. 400 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 325 mm
- HÄ¶he (Produkt) ca. 240 mm
- Gewicht (Netto) ca. 3,15 kg
- ErlÄ¶uterung zu Abmessungen â?? Zusatzhandgriff in 90Ä°-Stellung zum GerÄ¶tegriff
- Aufnahmeleistung 0,45 kW
- Drehzahl(en) im Leerlauf (Rechtslauf) 280 minÄ¹
- Drehzahl(en) im Leerlauf (Linkslauf) 680 minÄ¹
- Drehzahl(en) unter Last (Rechtslauf) 170 minÄ¹
- Drehzahl(en) unter Last (Linkslauf) 410 minÄ¹
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Gewindeschneiden Stahl (S235JR) Kurzzeitbetrieb M18
- Gewindeschneiden Stahl (S235JR) Dauerbetrieb M14
- Gewindeschneiden Aluminium Kurzzeitbetrieb M18
- Gewindeschneiden Aluminium Dauerbetrieb M16
- AnschlusskabelLÄ¶nge 3 m
- AusLÄ¶sung Stillstandsmoment Rutschkupplung 31.4 â?? 34.3 Nm
- ErlÄ¶uterung AusLÄ¶sung Stillstandsmoment Rutschkupplung â?? Angaben fÄ¼r Gewindedurchmesser M16

Lieferumfang

- Universalaufnahme M6 â?? M18 mit Rutschkupplung
- Zusatz-Handgriff
- Tiefenanschlag
- 4 mm SechskantschlÄ¶ssel
- Transportkoffer



Sku : 3860018