



## Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1700-36 E BL

### Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1700-36 E BL

- Programmierbare Ausblas- und Schmierfunktion (benötigt externe Druckluftquelle mit 6-8 bar Betriebsdruck)
- Integrierter Schmiermittelbehälter mit 0,6 Liter (GS 1500-16 E BL) bzw. 1 Liter Volumen
- Maschinenkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk als Zubehör erhältlich

#### Technische Details

- Gewindebohrungen bei 400 N/mm<sup>2</sup> M6 – M36
- Drehzahl max. 156 min<sup>-1</sup>
- Schalldruckpegel Lp 78 dB(A)
- Schneidrichtung rechts/links
- Antrieb elektrisch
- Auslegerradius 1700 mm
- Winkelverstellung 0 – 90°
- Länge (Produkt) ca. 1800 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 140 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1000 mm
- Gewicht (Netto) ca. 55 kg
- Leistung Antriebsmotor 1,2 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz

#### Lieferumfang

- Je ein Gewindebohrfutter GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36

**Skü :** 4450336