



Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1201-36 E BL

Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1201-36 E BL

- Maschinenkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar
- Programmierbare Ausblas- und Schmierfunktion (benötigt externe Druckluftquelle mit 6-8 bar Betriebsdruck)
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Speicherung von Arbeitsparametern für die wiederholgenaue und schnellere Bearbeitung von Werkstücken
- Touchscreensteuerung in drei Sprachen wählbar (Deutsch, Englisch, Polnisch)
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Integrierter Schmiermitteltank
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Patentiertes Design
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk als Zubehör erhältlich

Technische Details

- Gewindebohrungen bei 400 N/mm² M6 – M36
- Drehzahl max. 156 min⁻¹
- Schalldruckpegel L_p 73 dB(A)
- Schneidrichtung Universal
- Antrieb elektrisch
- Auslegerradius 1200 mm
- Winkelverstellung 0 – 90°
- Länge (Produkt) ca. 1400 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 100 mm
- Höhe (Produkt) ca. 700 mm
- Gewicht (Netto) ca. 42 kg
- Leistung Antriebsmotor 1,2 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz

Lieferumfang

- Je ein Gewindebohrfutter GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36

Skü : 4450237