



EGM 336 Gewindeschneidarm M6 - M36

EGM 336 Gewindeschneidarm M6 - M36

Der ELMAG Gewindeschneidarm der Serie EGM ermöglicht dem Anwender das präzise Schneiden von vertikalen Gewinden von 3 - 16 bzw. 3 - 36 mm. Der durch Hydraulikzylinder gehaltene Schneidarm ist optimal austariert und dadurch mit minimalem Kraftaufwand zu bedienen. Durch die elektronische Drehmomentüberwachung werden Verschleiß und Beschädigungen des Schneidwerkzeuges reduziert.

Flexibel und intuitiv Gewinde schneiden

- Drehmomentschutz
- Manueller und automatischer Gewindeschneidmodus
- Stabil und leichtgängig gebaut
- Hochauflösendes Touch-Display
- Für vertikale Bearbeitung geeignet
- Für horizontale Bearbeitung geeignet
- Stufenlose Drehzahlverstellung
- Effizientes Arbeiten

Serienausstattung

- Gewindeschneidarm
- 14 Schnellwechselfutter
- Rutschkupplung Aufnahme DIN 317/379
- Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör

- Untergestell fahrbar für Serie EGM inkl. bearbeiteter Grundplatte und mit Stauraum Art. Nr. 81038
- MH 300 Magnethalter zu EGM 316 Art. Nr. 81041

Details

- Der schwenkbare Schneidarm mit großem Radius ermöglicht die einfache Positionierung des Gewindebohrers am Werkstück
- Gewindeschneiden in jedem gewünschten Winkel von 0° bis 90°
- Geeignet für Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Höchste Genauigkeit, sehr zeitsparendes Bohrsystem
- Bedienung über Touchdisplay
- Digitale Drehmomentüberwachung und Gewindetiefeneinstellung



- Inklusive Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung
- Untergestell optional erhältlich

Technische Daten

- Gewindebohrungen M6-M36
- Arbeitsradius 1100 mm
- T-Nuten, Breite 14 mm
- Winkel 0-90 °
- Drehzahlbereich 0-150 UpM
- Spannung 230 V
- Motorleistung 1200 W
- Gewicht 45 kg

Sku : 81039