



EGM 316 Gewindeschneidarm M3 – M16

EGM 316 Gewindeschneidarm M3 – M16

- Drehmomentschutz
- Manueller und automatischer Gewindeschneidmodus
- Stabil und leichtgängig gebaut
- Hochauflösendes Touch-Display
- Für vertikale Bearbeitung geeignet
- Für horizontale Bearbeitung geeignet
- Stufenlose Drehzahlverstellung
- Effizientes Arbeiten

Details

- Leistungsfähiger Servomotor
- Intuitive Bedienung über Touchscreen
- Einsetzbar für verschiedene Materialien wie z.B.: Stahl, Aluminium, Kupfer, Eisen, Holz und Kunststoff.
- Serienausstattung:-14 Schnellwechselfutter mit Rutschkupplung Aufnahme DIN 371/379-Bedienungsanleitung

Technische Daten

- Gewindeschneidleistung: M3-M16
- Drehzahlbereich: 0-312UpM
- Motorleistung: 600W
- Netzanschluss: 230/50V/Hz
- Gewicht: 27kg

Skü : 81037