



EGM 316 Gewindeschneidarm M3 – M16

EGM 316 Gewindeschneidarm M3 – M16

Der ELMAG Gewindeschneidarm der Serie EGM ermöglicht dem Anwender das präzise Schneiden von vertikalen Gewinden von 3 – 16 bzw. 3 -36 mm. Der durch Hydraulikzylinder gehaltene Schneidarm ist optimal austariert und dadurch mit minimalem Kraftaufwand zu bedienen. Durch die elektronische Drehmomentüberwachung werden Verschleiß und Beschädigungen des Schneidwerkzeuges reduziert.

- Drehmomentschutz
- Manueller und automatischer Gewindeschneidmodus
- Stabil und leichtgängig gebaut
- Hochauflösendes Touch-Display
- Für vertikale Bearbeitung geeignet
- Für horizontale Bearbeitung geeignet
- Stufenlose Drehzahlverstellung
- Effizientes Arbeiten

Serienausstattung

- Gewindeschneidarm
- 14 Schnellwechselfutter
- Rutschkupplung Aufnahme DIN 317/379
- Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör

- Untergestell fahrbar für Serie EGM inkl. bearbeiteter Grundplatte und mit Stauraum Art. Nr. 81038
- MH 300 Magnethalter zu EGM 316 Art. Nr. 81041

Details

- Der schwenkbare Schneidarm mit großem Radius ermöglicht die einfache Positionierung des Gewindebohrers am Werkstück
- Gewindeschneiden in jedem gewünschten Winkel von 0° bis 90°
- Geeignet für Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Höchste Genauigkeit, sehr zeitsparendes Bohrsystem
- Bedienung über Touchdisplay
- Digitale Drehmomentüberwachung und Gewindetiefeneinstellung
- Inklusive Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung
- Untergestell optional erhältlich



Technische Daten

- Gewindebohrungen M3 – M16
- Arbeitsradius 1100 mm
- T-Nuten, Breite 14 mm
- Winkel 0 – 90 °
- Drehzahlbereich 0 – 312 UpM
- Spannung 230 V
- Motorleistung 600 W
- Gewicht 25 kg

Sku : 81037