



Druck-Sandstrahlkabine

Druck-Sandstrahlkabine

PAL D Druckstrahlssysteme verfÄ¼gen, im Vergleich mit Injektorstrahlanlagen, Ä¼ber eine deutlich hÄ¼here Strahlleistung. Sie reduzieren Prozesszeiten und StÄ¼ckkosten erheblich

PAL Sandstrahlkabinen Verwendung

PAL Sandstrahlkabinen sind fÄ¼r die Verwendung von allen handelsÄ¼blichen Mehrweg-Strahlmitteln wie Strahlkorund, Mikroglasperlen, Kunststoffgranulat etc. geeignet. Mehrweg-Strahlmittel werden wiedergewonnen bzw. im Kreislauf gefÄ¼hrt.

Druckstrahlverfahren

Beim Druckstrahlverfahren wird das Strahlmittel aus einem DruckbehÄ¼lter mittels Pressluft durch den Druckschlauch zur StrahlDÄ¼se befÄ¼rdert und in einer DÄ¼se beschleunigt. Das Druckstrahlverfahren ist dank einer hÄ¼heren Strahlmittelgeschwindigkeit deutlich effizienter als das Injektorstrahlverfahren und benÄ¼tigt in der Regel eine grÄ¼Ä?ere Strahlmittelmenge.

Details

- Mit Druckreduzierung zur Einstellung der Strahlmittelgeschwindigkeit
- Exakte Einstellung der Strahlwirkung auf Metalle, Glas etc.
- GleichermaÄ¼en gut geeignet fÄ¼r Blankreinigen und OberflÄ¼chenpolieren
- Professionelle OberflÄ¼chenveredelung mittels Kugelstrahlgut
- Dank Strahloptimierung ideal fÄ¼r die Serienproduktion
- Strahlkabine PAL 2N, 3L oder 4XL
- Gummischutzauskleidung der Strahlkabine
- Zyklonabscheider fÄ¼r Strahlmittel
- GeprÄ¼fter Drucktank 24 Liter
- Druckreduzierung fÄ¼r Feineinstellung
- Optional: Feinstaub-Filterschrank PAL-6AF notwendig!
- Max. WerkstÄ¼ckgrÄ¼Ä?e ca. 50 x 70 x 50 cm
- Arbeitsdruck von 1,5 bis max. 8 bar
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-StrahlDÄ¼se UG-1
- Sicherheits-FuÄ¼?pedal (Start-Stop)

Technische Daten

- Tankinhalt: 24l
- Arbeitsdruck: 1,5 – 8bar



- Luftbedarf bei 6 bar VenturidÃ¼se UG-1/3 mm: 470l/min
- Luftbedarf bei 6 bar VenturidÃ¼se UG-1/4 mm: 850l/min
- Luftbedarf bei 6 bar VenturidÃ¼se UG-1/5 mm: 1500l/min
- Luftbedarf bei 6 bar VenturidÃ¼se UG-1/6 mm: 2600l/min
- Spannung/Frequenz: 400/50V/Hz
- Kabinenraum: 60x88x78cm
- Abmessungen: 1150x980x1900mm
- Gewicht: 150kg

Sku : 21368