



## Druck-Sandstrahlkabine

### Druck-Sandstrahlkabine

PAL D Druckstrahlssysteme verfügen, im Vergleich mit Injektorstrahlanlagen, über eine deutlich höhere Strahlleistung. Sie reduzieren Prozesszeiten und Stückkosten erheblich

#### PAL Sandstrahlkabinen Verwendung

PAL Sandstrahlkabinen sind für die Verwendung von allen handelsüblichen Mehrweg-Strahlmitteln wie Strahlkorund, Mikroglasperlen, Kunststoffgranulat etc. geeignet. Mehrweg-Strahlmittel werden wiedergewonnen bzw. im Kreislauf geführt.

#### Druckstrahlverfahren

Beim Druckstrahlverfahren wird das Strahlmittel aus einem Druckbehälter mittels Pressluft durch den Druckschlauch zur Strahldüse befördert und in einer Düse beschleunigt. Das Druckstrahlverfahren ist dank einer höheren Strahlmittelgeschwindigkeit deutlich effizienter als das Injektorstrahlverfahren und benötigt in der Regel eine größere Strahlmittelmenge.

#### Details

- Mit Druckreduzierung zur Einstellung der Strahlmittelgeschwindigkeit
- Exakte Einstellung der Strahlwirkung auf Metalle, Glas etc.
- Gleichermaßen gut geeignet für Blankreinigen und Oberflächenpolieren
- Professionelle Oberflächenveredelung mittels Kugelstrahlgut
- Dank Strahloptimierung ideal für die Serienproduktion
- Strahlkabine PAL 2N, 3L oder 4XL
- Gummischutzauskleidung der Strahlkabine
- Zyklonabscheider für Strahlmittel
- Geprüfter Drucktank 24 Liter
- Druckreduzierung für Feineinstellung
- Optional: Feinstaub-Filterschrank PAL-6AF notwendig!
- Max. Werkstückgröße ca. 50 x 70 x 50 cm
- Arbeitsdruck von 1,5 bis max. 8 bar
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse UG-1
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stop)

#### Technische Daten

- Tankinhalt: 24l
- Arbeitsdruck: 1,5 – 8bar
- Luftbedarf bei 6 bar Venturidüse UG-1/3 mm: 470l/min



- Luftbedarf bei 6 bar Venturidüse UG-1/4 mm: 850l/min
- Luftbedarf bei 6 bar Venturidüse UG-1/5 mm: 1500l/min
- Luftbedarf bei 6 bar Venturidüse UG-1/6 mm: 2600l/min
- Spannung/Frequenz: 400/50V/Hz
- Kabinenraum: 60x88x78cm
- Abmessungen: 1150x980x1900mm
- Gewicht: 150kg

**Sku :** 21368