



DiamantschÄ¶rfstein

DiamantschÄ¶rfstein

Praktischer, sparsam verwendbarer SchÄ¶rfstein hÄ¶chster QualitÄ¶t fÄ¼r das optimale und exakte NachschÄ¶rfen von Diamanttrennscheiben.

NachschÄ¶rfen von Diamanttrennscheiben

Beim Schneidvorgang genÄ¼gt das Eigengewicht des Schneidkopfes oder des Motortrennschleifers. Ein zusÄ¶tzlicher, starker Anpressdruck kann ein Abstumpfen der Schneidkanten verursachen. Eine stumpfe Diamanttrennscheibe 'poliert' beim Schneiden und animiert den Anwender, Druck auszuÄ¼ben. Abhilfe bietet hier das regelmÄ¶Ùige NachschÄ¶rfen der Diamanttrennscheibe durch Einschneiden in einen DiamantschÄ¶rfstein – fÄ¼r eine lange Lebensdauer Ihrer Diamanttrennscheibe.

SchÄ¶rfhinweise

1. Intensive, flache SchÄ¶rfschnitte (nur SegmenthÄ¶he) durchfÄ¼hren bis die Gruben nicht mehr sichtbar sind.
2. Nach einigen Schnitten die Maschine ausschalten und das Blatt mit leichtem Druck im SchÄ¶rfstein auslaufen lassen. Diesen Vorgang bitte mehrfach wiederholen.
3. Die Scheibe ist geschÄ¶rft, wenn neue, kantige Diamanten mit StÄ¼tzschweifeln freigelegt sind. (s. Abb.)

Verstumpft die Scheibe nach kurzer Schneidzeit wieder, sollten Scheiben mit weicher Bindung eingesetzt werden. Bei zu groÙem VerschleiÙ ist der Einsatz von Scheiben mit hÄ¶rterer Bindung erforderlich, auch wenn dadurch der Schneidfortschritt geringer werden kann.

Bitte nur TROCKEN nachschÄ¶rfen!

Technische Daten

- LÄ¶nge: 50mm
- Breite: 50mm
- HÄ¶he: 200mm

Sku : 61490