



## Dentalkompressor 480/8/50W – stehend

### Dentalkompressor 480/8/50W – stehend

Die ölfreien Dentalkompressoren EXTREME sorgen für Druckluft in höchster Qualität und eignen sich für Zahnarztpraxen, Laboratorien, Arztpraxen, Lebensmittelverpackung, Getränkeabfüllung und viele andere Anwendungen, wo hygienische und reine Luft ein Muss ist. Die Option eines hochmodernen Adsorptionstrockners garantiert trockene Luft bis zu einem Taupunkt von  $-40^{\circ}\text{C}$ . Die Versionen inkl. Schalldämmhaube garantiert einen extrem niedrigen Geräuschpegel.

#### Übersicht über das Sortiment

- 100 % ölfrei
- Modelle mit liegendem oder stehendem DL-Behälter (25 & 50 Liter stationär, 90 Liter fahrbar)
- Schallgedämmte Modelle
- Mit oder ohne Adsorptionstrockner
- Serienmäßig Druckregler und Mini-Kugelhahn IG 1/4" bei Luftabgang
- CONDOR-Druckschalter
- Geeignet für bis zu 5 Dental-Behandlungseinheiten
- Zusätzliche Luftfilter (Partikel, Viren, Bakterien) lieferbar!

#### Weitere Details

- Garantiert ölfreie Druckluft!
- Direkt gekuppelter Motor/Verdichterblock-Aufbau für minimale Übersetzungsverluste und optimale Leistung
- 2 oder 4-Zylinder-Langsamläufer mit nur 1.400 UpM
- Elektromotor mit automatischem Thermoschutz für sicheren Betrieb
- Hochleistungs-Lüfter für optimale Kühlung
- Alle Druckbehälter sind innen mit einer Epoxid-Beschichtung behandelt, für geringe Korrosion, lange Nutzungsdauer und einem sicheren Betrieb

#### Schalldämmhaube

- 4 Modelle inkl. schalldämmende Haube
- Modernstes Design für effiziente Kühlung, niedrige Temperaturen und lange Nutzungsdauer

#### Trockner und Wasserabscheider

- Hochleistungs-Adsorptionstrockner liefert trockene Luft bis zu einem Taupunkt von  $-20^{\circ}\text{C}$
- Inkl. Wasserabscheider mit autom. Kondensatableiter garantieren lange Nutzungsdauer der Adsorptionstrockner
- Diese Modelle haben eine Luftqualität nach ISO 8573-1 der Klasse 1:3:0



## Technische Daten

- Dental-Behandlungseinheiten 2 – 5
- Effektive Liefermenge 250 l/min
- Ansaugleistung 480 l/min
- Max. Betriebsdruck 8 bar
- Behältervolumen 50000 cm<sup>3</sup>
- Motorleistung 1800 W
- Spannung/Frequenz 230/50 V/Hz
- Schalldruckpegel (1 m) 77 dB(A)
- Abmessungen 640x470x890 mm
- Gewicht 52 kg

**Sku :** 21118