



CR-NI-SchweiÄ?draht (V4A) 1.4430

CR-NI-SchweiÄ?draht (V4A) 1.4430

NIRO-SchweiÄ?drahtrollen CR-NI/1.4430, MAG, rost-/sÄ?urebestÄ?ndig

SchweiÄ?draht aus Chrom-Nickel-MolybdÄ?n-Stahl 1.4430 mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt fÄ¼r das VerschweiÄ?en von nichtrostendem, kaltÄ?hem, austenitischem Stahl. GefÄ¼ge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 400 Ä°C. KaltÄ?h bis -196 Ä°C.

MAG-Verarbeitung unter Mischgas, z.B. M 11, M 12, M 23, unter BerÄ¼cksichtigung der Aufkohlung auch M 32, M 21, M13. WIG-Verarbeitung mit AbspulgerÄ?t unter Schutzgas Argon.

Normbezeichnung EN 12072 – G 19 12 3 Lsi/W 19 12 3 Lsi

Werkstoffnummer 1.4430

Zulassungen TÄ?V, DB, UDT, CE

Stromart MIG/MAG Gleichstrom Pluspol (= +)

Stromart WIG Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe: 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4410, 1.4420, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Technische Daten

- Durchmesser: 200mm
- Pro Spule: 5kg
- SG: sonstige

Skü : 54178