



CR-NI-SchweiÃ¼draht (V4A) 1.4430

CR-NI-SchweiÃ¼draht (V4A) 1.4430

NIRO-SchweiÃ¼drahtrollen CR-NI/1.4430, MAG, rost-/sÄ¼urebestÄ¼ndig

SchweiÃ¼draht aus Chrom-Nickel-MolybdÄ¼n-Stahl 1.4430 mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt fÄ¼r das VerschweiÃ¼en von nichtrostendem, kaltzÄ¼hem, austenitischem Stahl. GefÄ¼ge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 400 Ä°C. KaltzÄ¼h bis -196 Ä°C.

MAG-Verarbeitung unter Mischgas, z.B. M 11, M 12, M 23, unter BerÄ¼cksichtigung der Aufkohlung auch M 32, M 21, M13. WIG-Verarbeitung mit AbspulgerÄ¼t unter Schutzgas Argon.

Normbezeichnung EN 12072 – G 19 12 3 Lsi/W 19 12 3 Lsi

Werkstoffnummer 1.4430

Zulassungen TÄ¼V, DB, UDT, CE

Stromart MIG/MAG Gleichstrom Pluspol (= +)

Stromart WIG Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe: 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4410, 1.4420, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Technische Daten

- Durchmesser: 300mm
- Pro Spule: 15kg

Skü : 54183