



## CR-NI-SchweiÃdraht (V4A) 1.4430

### CR-NI-SchweiÃdraht (V4A) 1.4430

#### NIRO-SchweiÃdrahtrollen CR-NI/1.4430, MAG, rost-/sÃurebestÃndig

SchweiÃdraht aus Chrom-Nickel-MolybdÃn-Stahl 1.4430 mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt fÃ¼r das VerschweiÃen von nichtrostendem, kaltzÃhem, austenitischem Stahl. GefÃge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 400 Â°C. KaltzÃh bis -196 Â°C.

MAG-Verarbeitung unter Mischgas, z.B. M 11, M 12, M 23, unter BerÃ¼cksichtigung der Aufkohlung auch M 32, M 21, M13. WIG-Verarbeitung mit AbspulgerÃt unter Schutzgas Argon.

Normbezeichnung EN 12072 – G 19 12 3 Lsi/W 19 12 3 Lsi

Werkstoffnummer 1.4430

Zulassungen TÃV, DB, UDT, CE

Stromart MIG/MAG Gleichstrom Pluspol (= +)

Stromart WIG Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe: 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4410, 1.4420, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

#### Technische Daten

- Durchmesser: 300mm
- Pro Spule: 15kg

**Sk**u : 54181