



CR-NI-Schweißdraht (1.4316)

CR-NI-Schweißdraht (1.4316)

NIRO-Schweißdrahtrollen CR-NI/1.4316, MAG, rostbeständig

Schweißdraht aus Chrom-Nickel-Stahl 1.4316 mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verschweißen von nichtrostendem, kaltzähem, austenitischem Stahl. Gefüge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 350 °C. Kaltzäh bis -269 °C.

MAG-Verarbeitung unter Mischgas, z.B. M 11, M12 oder M 23,
WIG-Verarbeitung mit Abspulgerät unter Schutzgas Argon.

Normbezeichnung EN 12072 – G 19 9 Lsi/W 19 9 Lsi

Werkstoffnummer 1.4316

Zulassungen TÜV, DB, UDT, CE

Stromart MIG/MAG Gleichstrom Pluspol (= +)

Stromart WIG Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe: 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552

Technische Daten

- Durchmesser: 300mm
- Pro Spule: 15kg
- SG: sonstige

Skü : 54186