



*HORNTEC*  
Kein Bild vorhanden

## Cr-Ni-Mn Schweißdraht (1.4370)

### Cr-Ni-Mn Schweißdraht (1.4370)

#### Schweißdrahtrollen CrNiMn/1.4730, MAG, Schwarz-Weiß-Verbindungen

Schweißdraht aus austenitischem Chrom-Nickel-Manganstahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verschweißen von artverschiedenen Stählen. Betriebstemperatur bis 300 °C. Kaltzäh bis -120 °C. MAG-Verarbeitung unter Mischgas, z.B. M 11, M12 oder M 32, WIG-Verarbeitung mit Abspulgerät unter Schutzgas Argon. Normbezeichnung EN 14343-A – SG X 5 CrNiMn 18 8 – ER 307

Werkstoffnummer 1.4370

Zulassungen TÜV, DB, CE

Stromart MIG/MAG Gleichstrom Pluspol (= +)

Stromart WIG Gleichstrom Minuspol (= -)

#### Anwendungsgebiete

Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen), hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, Manganhartstahl z.B. X 120 Mn 12 (1.3401), Pufferlagen für Hartauftragungen, kaltzähe Nickelstähle z.B. 10 Ni 14 (1.5637), 12 Ni 19 (1.5680)

**Sku :** 58802