



Containeraggregat SEDSSC 550WDE-Stage 3A

INDUSTRIAL Premium – Container – 250 bis 550kVA – Diesel

Containeraggregat bieten zahlreiche Vorteile gegen¼ber klassischen schalldÄ¼mmten Stromerzeugern. Einerseits sind sie leicht zu installieren da sie betriebsbereit montiert und angeliefert werden, andererseits bieten Sie hÄ¼chsten Schutz der Komponenten und eine besonders umfangreiche Ausstattung. Sie eignen sich besonders zur Aufstellung unter rauesten Bedingungen und trotzensÄ¼mtlichen UmwelteinflÄ¼ssen.

Serienausstattung

- Anschluss: 1 direkter Leistungsabgang
- 24V Elektrostart
- Abschaltung:
 - Not Stopp
 - Magento-Stopp
 - Ä¼ldruck
 - Temperatur
 - Tank niedrig
 - Ä¼berlast
 - Kurzschluss ThM-SS
- Generator Type Leroy Somer LSA 49.3 M6 (730 kVA)
- DSE7420
- Erhaltungsladung
- KÄ¼hlwasser VorwÄ¼rmung
- Elektr. Drehzahlregler
- Modbus Schnittstelle
- Ethernet
- 4 dig. EingÄ¼nge
- 5 potentialfreie AusgÄ¼nge
- Tank mit Auffangwanne
- Ä¼lablasspumpe
- SchalldÄ¼mmung Super Silent
- HebeÄ¼sen
- Staplertaschen

Weitere Details

- Top-SchalldÄ¼mmung fÄ¼r niedrige LautstÄ¼rke – nur 65 dB(A) @7m (+/- 3dB)
- SCANIA Dieselmotoren – wassergekÄ¼hlt
- LEROY SOMER Alternatoren Serie LSA (Ä¼berdimensioniert fÄ¼r hÄ¼heren SpannungsstabilitÄ¼t bei StoÄ¼lasten)



- 20 FuÄ? HC Schallschutzcontainer mit umfangreicher Serienausstattung
- Elektrische Jalousienklappen fÄ¼r Zuluft- und Abluft serienmÄÄ?ig
- 2-Schicht Containerlackierung 300µm in Farbe nach Kundenwunsch
- Wetterschutzhaube fÄ¼r AbluftÄ¶ffnung zur Ausblasung seitlich mit AbgasdurchfÄ¼hrung nach oben (demontierbar)
- GroÄ?e 2-flÄ¼gelige WartungsÄ¶ren vorne
- Je Seite 1 ZugangstÄ¼r mit Panikbeschlag und Schloss fÄ¼r Normzylinder
- Bedienfeld seitlich in Container integriert mit versperrbarer TÄ¼r mit Sichtfenster
- WartungsÄ¶ffnung vorne fÄ¼r Zugang zu Radiator und AbgasschalldÄmpfer
- Innenliegender doppelwandiger Tank mit Auffangwanne – 1000 Liter FassungsvermÄ¶gen serienmÄÄ?ig (optional auch grÄ¶Ä?ere Tanks mÄ¶glich)
- Automatische Nachtankeinrichtung serienmÄÄ?ig
- SchalldÄmmisolierung mit Lochgitterabdeckung
- Staplertaschen sowie KranÄ¶sen
- Automatik-Steuerpanel DSE 7420 fÄ¼r manuellen Betrieb, automatischen Notstrombetrieb und Fernstartbetrieb (Optional fÄ¼r Netzparallelbetrieb erhÄ¶tlich)
- Frei programmierbare Ein-/AusgÄ¶nge (teilweise potential frei oder 24V nach Wunsch)
- Ethernet-Schnittstelle mit Modbus-TCP und integrierter WeboberflÄ¶che
- Motorbetriebener Leistungsschalter mit Kurzschluss- und Ä¶berlastschutz
- Not-Aus-Schalter auÄ?enliegend, Ä¶l-Ablasspumpe, Batterietrennschalter, Tankinhaltsanzeige und Ä¶berwachung am Bedienmodul
- Abgangsfeld zum Direktanschluss mit KabelausfÄ¼hrung wahlweise nach vorne oder innen durch den Boden
- Container-Innenbeleuchtung serienmÄÄ?ig

Technische Daten

- Spannung – Frequenz 400 / 50 V/Hz
- Maximalleistung 3~400V 600 kVA
- Dauerleistung 3~400V 550 kVA
- Leistung 3~400V kont. 794 A
- Kraftstoffart Diesel
- Drehzahl 1500 UpM
- KÄ¼hlung wassergekÄ¼hlt
- Motortype SCANIA DC16 071A 02 02
- Abgasstufe 3A
- Motorleistung 467 kW
- Hubraum 16120 cmÄ³
- Zylinder 8
- Tankinhalt 1000 l
- Verbrauch bei 75% Last 81,3 l/h
- Laufzeit je TankfÄ¼llung bei 75% Last 12,3 h
- Spannungsregelung AVR
- Schutzart 23 IP
- Abmessungen LxBxH 6060 x 2440 x 2590 mm
- Gewicht (ohne Treibstoff) 6470 kg
- Schalleistung entspr. RL 2000/14/EG, 2005/88/EG 90 LWA
- Schalldruckpegel in 7m 65 dB(A)

Sku : 52679