



## Containeraggregat SEDSSC 500WDE-Stage 3A

### INDUSTRIAL Premium – Container – 250 bis 550kVA – Diesel

Containeraggregat bieten zahlreiche Vorteile gegenüber klassischen schallgedämmten Stromerzeugern. Einerseits sind sie leicht zu installieren da sie betriebsbereit montiert und angeliefert werden, andererseits bieten Sie höchsten Schutz der Komponenten und eine besonders umfangreiche Ausstattung. Sie eignen sich besonders zur Aufstellung unter rauesten Bedingungen und trotzen sämtlichen Umwelteinflüssen.

#### Serienausstattung

- Anschluss: 1 direkter Leistungsabgang
- 24V Elektrostart
- Abschaltung:
  - Not Stopp
  - Magento-Stopp
  - Öldruck
  - Temperatur
  - Tank niedrig
  - Überlast
  - Kurzschluss ThM-SS
- Generator Type Leroy Somer LSA 47.3 L10 (660 kVA)
- DSE7420
- Erhaltungsladung
- Kühlwasser Vorwärmung
- Elektr. Drehzahlregler
- Modbus Schnittstelle
- Ethernet
- 4 dig. Eingänge
- 5 potentialfreie Ausgänge
- Tank mit Auffangwanne
- Ölablasspumpe
- Schalldämmung Super Silent
- Hebeösen
- Staplertaschen

#### Weitere Details

- Top-Schalldämmung für niedrige Lautstärke – nur 65 dB(A) @7m (+/- 3dB)
- SCANIA Dieselmotoren – wassergekühlt
- LEROY SOMER Alternatoren Serie LSA (überdimensioniert für höher Spannungstabilität bei Stoßlasten)



- 20 Fuß HC Schallschutzcontainer mit umfangreicher Serienausstattung
- Elektrische Jalousienklappen für Zuluft- und Abluft serienmäßig
- 2-Schicht Containerlackierung 300µm in Farbe nach Kundenwunsch
- Wetterschutzhaube für Abluftöffnung zur Ausblasung seitlich mit Abgasdurchführung nach oben (demontierbar)
- Große 2-flügelige Wartungstüren vorne
- Je Seite 1 Zugangstür mit Panikbeschlag und Schloss für Normzylinder
- Bedienfeld seitlich in Container integriert mit versperrbarer Tür mit Sichtfenster
- Wartungsöffnung vorne für Zugang zu Radiator und Abgasschalldämpfer
- Innenliegender doppelwandiger Tank mit Auffangwanne – 1000 Liter Fassungsvermögen serienmäßig (optional auch größere Tanks möglich)
- Automatische Nachtankeinrichtung serienmäßig
- Schalldämmisolierung mit Lochgitterabdeckung
- Staplertaschen sowie Kranösen
- Automatik-Steuerpanel DSE 7420 für manuellen Betrieb, automatischen Notstrombetrieb und Fernstartbetrieb (Optional für Netzparallelbetrieb erhältlich)
- Frei programmierbare Ein-/Ausgänge (teilweise potential frei oder 24V nach Wunsch)
- Ethernet-Schnittstelle mit Modbus-TCP und integrierter Weboberfläche
- Motorbetriebener Leistungsschalter mit Kurzschluss- und Überlastschutz
- Not-Aus-Schalter außenliegend, Öl-Ablasspumpe, Batterietrennschalter, Tankinhaltsanzeige und Überwachung am Bedienmodul
- Abgangsfeld zum Direktanschluss mit Kabelausführung wahlweise nach vorne oder innen durch den Boden
- Container-Innenbeleuchtung serienmäßig

## Technische Daten

- Spannung – Frequenz 400 / 50 V/Hz
- Maximalleistung 3~400V 550 kVA
- Dauerleistung 3~400V 500 kVA
- Leistung 3~400V kont. 722 A
- Kraftstoffart Diesel
- Drehzahl 1500 UpM
- Kühlung wassergekühlt
- Motortype SCANIA DC16 071A 02 01
- Abgasstufe 3A
- Motorleistung 428 kW
- Hubraum 16120 cm<sup>3</sup>
- Zylinder 8
- Tankinhalt 1000 l
- Verbrauch bei 75% Last 74,3 l/h
- Laufzeit je Tankfüllung bei 75% Last 13,5 h
- Spannungsregelung AVR
- Schutzart 23 IP
- Abmessungen LxBxH 6060 x 2440 x 2590 mm
- Gewicht (ohne Treibstoff) 5310 kg
- Schalleistung entspr. RL 2000/14/EG, 2005/88/EG 90 LWA
- Schalldruckpegel in 7m 65 dB(A)

**Skü :** 52674