



CNC Drehmaschine INDUSTRIE 360/140

CNC Drehmaschine INDUSTRIE 360/140

Diese CNC Drehmaschinen Serie ist ideal für die Bearbeitung von allen Werkstücken in großen Losgrößen. Dank einer sehr umfangreichen Serienausstattung wird eine optimale Produktivität gewährleistet. Die stabile Gußkonstruktion ermöglicht ein schwingungsfreies Bearbeiten auch bei großer Spanabtragung und hoher Drehzahl. Durch die schräge Anordnung des Maschinenbettes wird eine Optimierung der Arbeitsleistung und eine besser Spanabfuhr ermöglicht.

Robust und wartungsfrei

Eine Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss, das panelbasierte CNC-Design mit wenigen Schnittstellen sowie eine hohe Schutzart macht die SINUMERIK 828D Steuerung auch in rauer Umgebung zum verlässlichen Partner. Durch den lüfter- und festplattenlosen Aufbau sowie die NV-RAM Speichertechnologie ohne Pufferbatterie ist die SINUMERIK 828D eine völlig wartungsfreie CNC-Steuerung.

SIEMENS SINUMERIK 828D

- Panelbasierte Kompakt-CNC
- Bis zu 8 Achsen/Spindel
- 8,4" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 5 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 256 Werkzeugspeicherplätze

Serienausstattung

- CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 828D
- SIEMENS Servomotor an X- und Z-Achse
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter 200 mm
- Kugelumlaufspindeln
- 12-fach Werkzeugwechsler
- Abgekapselter Arbeitsbereich
- Hydraulischer Reitstock
- LED-Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug
- Autom. Zentralschmierung
- Integrierte Ölschmierung
- Integrierte Kühlmittelinrichtung 120 l Fassungsvermögen
- Hauptmotor Siemens
- Autom. Späneförderer inkl. Behälter



Optional erhältlich

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn

Technische Daten

- Spitzenweite 420 mm
- Spitzenhöhe 140 mm
- Drehdurchmesser über Bett 360 mm
- Drehdurchmesser über Schlitten 180 mm
- Drehmeißelquerschnitt, max. 20x20 mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel) A2 – 5 / Kegel 5 mm
- Verfahrweg X-Achse 140
- Spindelbohrung 56 mm
- Drehzahlbereich 1, stufenlos 0 – 6000 UpM
- Längsvorschübe 449,94 mm/U
- Quervorschübe 539,93 mm/U
- Pinolenaufnahme 4
- Pinolendurchmesser 80 mm
- Pinolenweg 120 mm
- Motorleistung 11 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Positioniergenauigkeiten 0,01 mm
- Werkzeugplätze 8
- Bohrstangenaufnahme Ø 32 mm
- Hydraulisches Spannfutter 200 mm
- Wiederholgenauigkeiten 0,03 mm
- Drehlänge 280 mm

Sku : 88183