



CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S400-CNC

CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S400-CNC

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 828D ADVANCED bringt Schwung in die Zerspanungstechnik. Die CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 828D ADVANCED perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt! Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen.

Optimiert für einfache Fräsanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für's Fräsen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.

Optional erhältlich

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn
- Steuerung SIEMENS 828D
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Späneförderer
- 4. Achse (A-Achse)

Details

- ELMAG CNC-Bearbeitungszentren
- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen – angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen



Vorschub

- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse – Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen
- schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Zum schnellen Einrichten der Maschine und zum manuellen Verfahren verfügt die S400-CNC über ein elektronisches Handrad
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittelinrichtung, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug
- SIEMENS 828D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 400 mm
- Verfahrweg Y-Achse 350 mm
- Verfahrweg Z-Achse 400 mm
- Tischabmessungen 600 x 350 mm
- Tischbelastbarkeit 100 kg
- T-Nuten, Anzahl 3
- T-Nuten, Breite 14 mm
- T-Nuten, Abstand 120 mm
- Pinolenabstand Tisch 120-520 mm
- Ausladung 325 mm
- Drehzahlbereich 40 – 8000 UpM
- Spindelaufnahme BT 40
- Eilgang X-Achse 500 mm/s
- Eilgang Y-Achse 500 mm/s
- Eilgang Z-Achse 400 mm/s
- Arbeitsvorschub X-Achse 2 – 10000 mm/min
- Arbeitsvorschub Y-Achse 2 – 10000 mm/min
- Arbeitsvorschub Z-Achse 2 – 10000 mm/min
- Werkzeugmagazin Kapazität 16 Stk.
- Werkzeugmagazin Typ Umbrella Typ
- Max. Werkzeugdurchmesser 8 mm
- Max. Werkzeuglänge 80/130 mm
- Max. Werkzeuggewicht 300 kg
- Werkzeugwechselzeit 3 – 7 sec
- Positioniergenauigkeiten $\pm 0,005$ mm
- Wiederholgenauigkeiten $\pm 0,003$ mm
- Motorleistung 5500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Abmessungen 3360x2060x2380 mm
- Gewicht 2000 kg

Sku : 84010