



CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S 1500

CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S 1500

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 10" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 828 bringt Schwung in die Zerspanungstechnik. CNCTechnik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 828 perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt! Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Fräsanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für's Fräsen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.

Weitere Details

- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen – angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse – Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Zum schnellen Einrichten der Maschinen und zum manuellen Verfahren verfügen die S-Modelle über ein elektronisches Handrad
- Inkl. 16/24-fach Werkzeugwechsler, automatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, automatischer Zentralschmierung und Bedienwerkzeug

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 1500 mm
- Verfahrweg Y-Achse 800 mm



- Fahrweg Z-Achse 700 mm
- Tischabmessungen 1700x800 mm
- Tischbelastbarkeit 1500 kg
- T-Nuten, Anzahl 5
- T-Nuten, Breite 22 mm
- T-Nuten, Abstand 135 mm
- Pinolenabstand Tisch 160 – 860 mm
- Ausladung 810 mm
- Drehzahlbereich 40-8000 UpM
- Spindelaufnahme BT 50
- Eilgang X-Achse 300 mm/s
- Eilgang Y-Achse 300 mm/s
- Eilgang Z-Achse 250 mm/s
- Arbeitsvorschub X-Achse 2,5-5000 mm/min
- Arbeitsvorschub Y-Achse 2,5-5000 mm/min
- Arbeitsvorschub Z-Achse 2,5-5000 mm/min
- Werkzeugmagazin Kapazität 24 Stk.
- Werkzeugwechselzeit 3 sec
- Positioniergenauigkeiten $\pm 0,005$ mm
- Wiederholgenauigkeiten 0,003 mm
- Motorleistung 15000 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Abmessungen 4400x3400x3200 mm
- Gewicht 13000 kg

Skü : 84014