



CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S 1100

CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S 1100

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 828D bringt Schwung in die Zerspanungstechnik, CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 808D ADVANCED perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt! Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Fräsanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für's Fräsen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.

Optional erhältlich

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Späneförderer
- 4. Achse (A-Achse)

Weitere Details

- ELMAG CNC-Bearbeitungszentren
- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen – angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub



- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse – Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug
- SIEMENS 828D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 1100 mm
- Verfahrweg Y-Achse 600 mm
- Verfahrweg Z-Achse 600 mm
- Tischabmessungen 1300x600 mm
- Tischbelastbarkeit 1000 kg
- T-Nuten, Anzahl 4
- T-Nuten, Breite 18 mm
- T-Nuten, Abstand 125 mm
- Pinolenabstand Tisch 150-750 mm
- Ausladung 700 mm
- Drehzahlbereich 40-8000 UpM
- Spindelaufnahme BT 40
- Eilgang X-Achse 36000 mm/s
- Eilgang Y-Achse 36000 mm/s
- Eilgang Z-Achse 30000 mm/s
- Arbeitsvorschub X-Achse 1-15000 mm/min
- Arbeitsvorschub Y-Achse 1-15000 mm/min
- Arbeitsvorschub Z-Achse 1-15000 mm/min
- Werkzeugwechselzeit 1,55 – 3,8 sec
- Positioniergenauigkeiten $\pm 0,005$ mm
- Wiederholgenauigkeiten 0.003 mm
- Motorleistung 11000 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Abmessungen 3150x2450x2800 mm
- Gewicht 6800 kg

Skü : 84013