



CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S800-CNC

CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S800-CNC

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5â?2 Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 WerkzeugspeicherplĤtze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 828D bringt Schwung in die Zerspanungstechnik, CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 828D ADVANCED perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt! Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert fÃ1/4r einfache Fräsanwendungen

Dank technologiespezifischer AusprĤgungen sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt fļrâ??s FrĤsen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828 der optimale Partner fļr den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklĤrt.

Optional erhältlich

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen fļr Schulen, Lehrlingsausbildung und AusbildungsstĤtten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 PIätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Späneförderer
- 4. Achse (A-Achse)

Details

- ELMAG CNC-Bearbeitungszentren
- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehĤrteten und gegenbeschichteten Flachfļhrungen



- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen â?? angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- Mechanischer Gewichtausgleich unterstÄ1/4tzt das prĤzise Positionieren der Z-Achse â?? VerschleiÄ? von Spindel und FÄ1/4hrung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schä¼tzen Fä¼hrungen und Kugelumlaufspindeln vor Spä¤nen und Kä¾hlmittel
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmitteleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug
- SIEMENS 828D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 800 mm
- Verfahrweg Y-Achse 550 mm
- Verfahrweg Z-Achse 550 mm
- Tischabmessungen 1000 x 550 mm
- Tischbelastbarkeit 500 kg
- T-Nuten, Anzahl 5
- T-Nuten, Breite 18 mm
- T-Nuten, Abstand 90 mm
- Pinolenabstand Tisch 150 â?? 700 mm
- Spindeldrehmoment 70/140 Nm
- Ausladung 560 mm
- Drehzahlbereich 40 â?? 8000 UpM
- Spindelaufnahme BT 40
- Eilgang X-Achse 500 mm/s
- Eilgang Y-Achse 500 mm/s
- Eilgang Z-Achse 400 mm/s
- Arbeitsvorschub X-Achse 1 â?? 10000 mm/min
- Arbeitsvorschub Y-Achse 1 â?? 10000 mm/min
- Arbeitsvorschub Z-Achse 1 â?? 10000 mm/min
- Werkzeugmagazin Kapazität 24 Stk.
- Werkzeugmagazin Typ Arm Typ
- Max. Werkzeugdurchmesser (voll/leer) 80/150 mm
- Max. Werkzeuggewicht 8 kg
- Werkzeugwechselzeit 1,55 â?? 5 sec
- Leitspindel GröÃ?e 40Ã?16 mm
- Positioniergenauigkeiten ± 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeiten ± 0,003 mm
- Motorleistung 11000/15000 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Abmessungen 2550x2310x2370 mm
- Gewicht 4650 kg

Sku: 84012