



CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen

CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 WerkzeugspeicherplÄ¼tze

Hohe QualitÄ¼tsstandards

Die SINUMERIK 828D bringt Schwung in die Zerspantechnik, CNC-Technik vom TechnologiefÄ¼hrer, gepaart mit einem revolutionÄ¼ren Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 808D ADVANCED perfekt fÄ¼r den Einstieg in die CNC-Welt!

Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt fÄ¼r den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert fÄ¼r einfache FrÄ¼sanwendungen

Dank technologiespezifischer AusprÄ¼gungen sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt fÄ¼r FrÄ¼sen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828 der optimale Partner fÄ¼r den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklÄ¼rt.

Optional erhÄ¼ltlich

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen fÄ¼r Schulen, Lehrlingsausbildung und AusbildungsstÄ¼tten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 PlÄ¼tze) erhÄ¼ltlich
- ProgrammierhandbÄ¼cher fÄ¼r Drehen und FrÄ¼sen
- Trainingsunterlagen fÄ¼r Shopmill und Shopturn
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- SpÄ¼nefÄ¼hrer
- 4. Achse (A-Achse)

Details

- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehÄ¼rteten und gegenbeschichteten FlachfÄ¼hrungen



- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen – angetrieben durch kraftvolle Servomotoren fÄ¼r dynamischen Vorschub
- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstÄ¼tzt das prÄ¼zise Positionieren der Z-Achse – VerschleiÄ¼ von Spindel und FÄ¼hrung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-TeleskopabdeckungschÄ¼tzen FÄ¼hrungen und Kugelumlaufspindeln vor SpÄ¼nen und KÄ¼hlmittel
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, KÄ¼hlmitteleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug
- SIEMENS 828D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse: 800mm
- Verfahrweg Y-Achse: 500mm
- Verfahrweg Z-Achse: 500mm
- Tischabmessungen: 1000 x 500mm
- Tischbelastbarkeit: 500kg
- T-Nuten, Anzahl: 5
- T-Nuten, Breite: 18mm
- T-Nuten, Abstand: 150mm
- Pinolenabstand Tisch: 150 – 650mm
- Ausladung: 560mm
- Drehzahlbereich: 40 – 6000UpM
- Spindelaufnahme: BT 40
- Eilgang X-Achse: 1440000mm/s
- Eilgang Y-Achse: 1440000mm/s
- Eilgang Z-Achse: 1080000mm/s
- Arbeitsvorschub X-Achse: 2 – 10000mm/min
- Arbeitsvorschub Y-Achse: 2 – 10000mm/min
- Arbeitsvorschub Z-Achse
: 2 – 10000mm/min
- Werkzeugwechselzeit: 1,75 – 5sec
- Positioniergenauigkeiten: $\pm 0,005$ mm
- Motorleistung: 7500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Abmessungen: 2500x2260x2300mm
- Gewicht: 4650kg

Sku : 84012