



CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S650-CNC

CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S650-CNC

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 828D ADVANCED bringt Schwung in die Zerspanungstechnik, CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 828D ADVANCED perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt! Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Fräsanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für's Fräsen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.

Optional erhältlich

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn
- Steuerung SIEMENS 828D
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Späneförderer
- 4. Achse (A-Achse)

Details

- ELMAG CNC-Bearbeitungszentren
- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen – angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen



Vorschub

- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse – Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug
- SIEMENS 828D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 650 mm
- Verfahrweg Y-Achse 400 mm
- Verfahrweg Z-Achse 500 mm
- Tischabmessungen 920 x 400 mm
- Tischbelastbarkeit 300 kg
- T-Nuten, Anzahl 3
- T-Nuten, Breite 14 mm
- T-Nuten, Abstand 120 mm
- Pinolenabstand Tisch 120 – 620 mm
- Spindeldrehmoment 36/72 Nm
- Ausladung 395 mm
- Drehzahlbereich 40 – 8000 UpM
- Spindelaufnahme BT 40
- Eilgang X-Achse 500 mm/s
- Eilgang Y-Achse 500 mm/s
- Eilgang Z-Achse 300 mm/s
- Arbeitsvorschub X-Achse 1 – 10000 mm/min
- Arbeitsvorschub Y-Achse 1 – 10000 mm/min
- Arbeitsvorschub Z-Achse 1 – 10000 mm/min
- Werkzeugmagazin Kapazität 16 Stk.
- Max. Werkzeugdurchmesser (voll/leer) 80/150 mm
- Max. Werkzeuglänge 300 mm
- Max. Werkzeuggewicht 8 kg
- Werkzeugwechselzeit 1,75 sec
- Vorschubantrieb (X/Y/Z) 1.2/1.2/1.4 – 2.2/2.2/3.55 kW
- Positioniergenauigkeiten $\pm 0,005$ mm
- Wiederholgenauigkeiten $\pm 0,003$ mm
- Motorleistung 7500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Abmessungen 2160x2535x2280 mm
- Gewicht 3300 kg

Sku : 84011